

Szczytno, dnia: 03.04.2018 r.

Roś.6222.2.2018

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 z późn. zm.), po rozpatrzeniu:

- wniosku z dnia: 23.01.2018 r., SARIA POLSKA Sp. z o.o. w Warszawie, ul. Zawodzie 16, Oddział SARVAL w Długim Borku, 12-140 Świątajno, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Starosty Szczycieńskiego, znak: Roś.6222.3.2016 z dnia: 18.08.2016 r., na prowadzenie instalacji do odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej 288 ton na dobę,

orzekam, co następuje:

1. Zmienia się pozwolenie zintegrowane Starosty Szczycieńskiego, znak: Roś.6222.3.2016 z dnia: 18.08.2016 r. udzielone SARIA POLSKA Sp. z o.o. w Warszawie, ul. Zawodzie 16, Oddział SARVAL w Długim Borku, 12-140 Świątajno, **Regon: 610016428, NIP 7740006061**, zwanej dalej zakładem, na prowadzenie instalacji do odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej 288 ton na dobę, w następujący sposób:

1.1. W części B. II.: Rodzaj prowadzonej działalności i charakterystyka instalacji kwalifikującej zakład do uzyskania pozwolenia zintegrowanego:

- 1.1.1. Akapit 7 na stronie 3 zmienianej decyzji, opisujący obiekty i urządzenia związane z podstawową działalnością SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku, znajdujące się na terenie zakładu, otrzymuje brzmienie:

„Na terenie SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku znajdują się następujące obiekty i urządzenia związane z podstawową działalnością zakładu:

- a) Obiekty służące do magazynowania i odzysku pupz i odpadów:
 - zespół urządzeń do magazynowania pupz - muldy,
 - miejsce magazynowania odpadów na placu kontenerowym (miejsce magazynowe Z1), hala przyjęciowa surowców oraz odpadów na linii surowca mięsno-kostnego (miejsce magazynowe Z2),
 - zespół urządzeń do unieszkodliwiania i odzysku pupz oraz odpadów, tj. produkcji mączki mięsno-kostnej i tłuszczu wytopionego,
 - zbiorniki magazynowe wytworzonej mączki mięsno-kostnej i tłuszczu technicznego.
- b) Urządzenia i obiekty pomocnicze:
 - kotłownia grzewczo-technologiczna o sumarycznej mocy cieplnej brutto 19,77 MWt (3 kotły opalane miałem węglowym, tj.: 2 kotły typu ERm 8.0 każdy o mocy cieplnej brutto 6,29 MWt i 1 kocioł typu ER 10, o mocy cieplnej brutto 7,19 MWt),

- ujęcie wody podziemnej o wydajności $Q = 77 \text{ m}^3/\text{h}$ i depresji $S = 4 \text{ m}$ wraz ze stacją uzdatniania wody na potrzeby kotłowni zakładowej,
- oczyszczalnia ścieków mechaniczno-chemiczno-biologiczna o RLM 42000, instalacje: do oczyszczania i dezodoryzacji powietrza technologicznego z budynku produkcyjnego (centralny dwusekcyjny biofiltr redukujący emisję zanieczyszczeń technologicznych z budynku produkcyjnego) oraz do odpylania spalin z kotłowni zakładowej (każdy z kotłów posiada niezależny dwustopniowy moduł odpylania, tj. odpylacz przelotowy ZM-6x400 i wysokosprawny filtr workowy pulsacyjny ZM-250, o **średniej skuteczności odpylania całego modułu – 99 %**),
- stacja paliw wyposażona w 2 podziemne, dwupłaszczowe zbiorniki oleju napędowego, każdy o pojemności 20 m^3 (obsługująca zakładowy transport ciężarowy),
- budynek administracji, magazynu technicznego i warsztatów,
- samochody ciężarowe do transportu odpadów.”

1.1.2. W dziale 1: Rodzaje i parametry instalacji eksploatowanych w SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku
w punkcie 1.1. Linie produkcyjne do odzysku pupz oraz odpadów:
podpunkt 1.1.1. Linia obróbki surowca mięsno-kostnego:

litera g, na stronie 4 zmienianej decyzji, otrzymuje brzmienie:

„g) sterylizacja (osiągnięcie temperatury wnętrza przekraczającej 100°C na czas co najmniej przez 16 minut), przetwarzanie ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego kategorii 3 metodą 4, określoną w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 r. załącznik IV, rozdział III, metoda przetwarzania 4,”

oraz litera k, na stronie 4 zmienianej decyzji, otrzymuje brzmienie:

„k) oddzielenie tłuszczu od wytlóków na dwóch prasach ślimakowych,

- transport wytlóków do młynkowni,
- chłodzenie wytlóków,
- separator metali,
- mielenie wytlóków,
- przesiewanie zmielonych wytlóków,
- transport mączki za pomocą przenośników ślimakowych i elewatorów kubełkowych do zbiorników magazynowych i ekspedycyjnych o łącznej pojemności 155 Mg (stalowe silosy o pojemnościach: 75 Mg - 1 szt., 50 Mg - 1 szt., 30 Mg - 1 szt.) **z możliwością bezpośredniego transportu do wiaty załadunkowej i wypakowywanie do worków typu big-bag,”**

1.1.3. W dziale 2: Kotłownia zakładowa

punkt 2.3. Urządzenia ochrony powietrza, na stronie 7 zmienianej decyzji, otrzymuje brzmienie:

„Kotły parowe typu ERm8.0 wyposażone są w odpylacz przelotowy ZM-6x400, filtr workowy pulsacyjny ZM-250, o średniej skuteczności odpylania - 99 % Kocioł parowy typu ERm10 wyposażony jest w odpylacz przelotowy ZM-6x400, filtr workowy pulsacyjny ZM-300 o **średniej skuteczności odpylania całego modułu - 99 %**. Zużycie roczne paliwa na maksymalnym poziomie $26\ 9000 \text{ Mg}$ mialu węglowego będzie miało miejsce przy następującym rozkładzie czasu pracy poszczególnych kotłów:

- sezon zimowy (grzewczy) jednoczesna praca z wydajnością nominalną trzech kotłów tj. dwóch kotłów typu ERm8.0 oraz kotła typu ERm10 - czas 6160 h/a,
- sezon letni jednoczesna praca z wydajnościami nominalnymi dwóch kotłów: kotła typu ERm8.0 nr 1 oraz kotła typu ER10 nr 3 - czas 2600 h/a."

1.1.4. W dziale 6: Zużycie materiałów, paliw i energii

w punkcie 6.1. Zużycie podstawowych surowców i materiałów pomocniczych w związku z pracą instalacji:

Tabela nr 1 na stronie 9 zmienianej decyzji, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Przeznaczenie	Zużycie [Mg/rok]
1.	surowce mięsno-kostne (łącznie z możliwymi do kierowania na instalacje odpadami	Podstawowe produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego poddawane przetwarzaniu w instalacji	64000
2.	pióra		19800
3.	krw drobiowa		21320
4.	środki do mycia i dezynfekcji	Utrzymanie warunków sanitarnych oraz czystości	15
5.	dotatki technologiczne	Antyutleniacze, stabilizatory, środki przeciwpienne dodawane do produktów lub też na etapach pośrednich	20
6.	środki wspomagające stosowane na oczyszczalni ścieków	Strącanie związków fosforu (PIX) zapobieganie pienieniu, zagęszczanie osadu, wspomaganie flotacji, korekta pH (kwas solny, wodorotlenek sodu)	350
7.	środki chemiczne stosowane do przygotowania wody na cele zakładowe stacji wodociągowej	Środki przeciwkamienne, regeneracja kolumn jonowymiennych (sól tabletkowana)	60

1.2. W części B III.: Emisja substancji lub energii do środowiska w warunkach normalnego funkcjonowania Zakładu, wynikająca z prawidłowej eksploatacji instalacji:

1.2.1. W dziale 1: Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Tabela nr 4 Dopuszczalne rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza z emitora kotłowni zakładowej, na stronie 12 zmienianej decyzji, otrzymuje brzmienie:

Dopuszczalne rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza z emitora kotłowni zakładowej

Tabela nr 4

Nr emitora	Źródło emisji	Roczny czas pracy [h/a]	Czynnik powodujący emisję	Zużycie paliwa ^{***} [Mg/a]	Rodzaj substancji	Parametry emisji						Urządzenia ograniczające emisję sprawność zastosowanych urządzeń [%]		
						Emisja dopuszczalna* [mg/m ³]	Emisja roczna [Mg/a]	emisja na jednostkę wykorzystywanego surowca [kg/Mg]	Natężenie przepływu spalin ^{**} [m ³ /h]	H [m.n.p.t.]	D [m]		V _{zecz} [m/s]	Temp. na wylocie z emitora [K]
1	2	3	4	5	6	7	9	8	10	11	12	13	14	15
E1 stalowy otwarty	Kocioł parowy nr1 ERm-8.0 o mocy cieplnej brutto 6,29 MW _t i sprawności cieplna 83%	8760			Pył ogółem dwutlenek siarki tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	100 1300 400	7,998 103,937 31,983	0,076 0,989 0,304	9127			3,01		odpylacz przelotowy ZM-6x400 filtr workowy pulsacyjny ZM-250 o średniej skuteczności odpylania 99%
	Kocioł parowy nr2 ERm-8.0 o mocy cieplnej brutto 6,29MW _t i sprawności cieplna 83%	6160	Spalanie miatu węgla kamiennego	26900	Pył ogółem dwutlenek siarki tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	100 1300 400	5,624 73,088 22,490	0,054 0,695 0,214	9127	39,5	1,4	3,01	398	odpylacz przelotowy ZM-6x400 filtr workowy pulsacyjny ZM-250 o średniej skuteczności odpylania 99%
	Kocioł parowy nr3 ER 10 o mocy cieplnej brutto 7,19 MW _t i sprawności cieplna 83%	8760				Pył ogółem dwutlenek siarki tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	100 1300 400	8,226 106,968 32,911	0,078 1,018 0,310	9393		3,10		odpylacz przelotowy ZM-6x400 filtr workowy pulsacyjny ZM-300 o średniej skuteczności odpylania 99%
Emisja roczna (E1)							21,848 283,993 87,384		Parametry paliwa (węgiel kamienny sortymentu miał MII): wartość opałowa min 21 000 kJ/kg zawartość popiołu max 9,45 % zawartość siarki palnej max 0,53 %					

* zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1546) jako stężenia poszczególnych substancji w suchych gazach odlotowych (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych) w warunkach umownych (temperatura 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa) przy zawartości 6 % tlenu.

** natężenie przepływu objętości suchych gazów odlotowych (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych) w warunkach umownych (temperatura 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa) przy zawartości 6 % tlenu.

*** łączne, roczne zużycie paliwa przez wszystkie eksploatowane kotły wynosi 26900 Mg/rok, przy czym w ciągu 6160 h/rok pracują łącznie wszystkie zamstalowane kotły a w ciągu 2690 h/rok pracują łącznie kotły nr 1 typu ERm-8.0 i kocioł parowy nr 3 ER 10.

1.2.2. W dziale 3: Gospodarowanie odpadami

w punkcie 3.2. Wytwarzanie i gospodarowanie odpadami:

w podpunkcie 3.2.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

Tabela nr 7 Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, na stronach: 14-17 zmienianej decyzji, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne			
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	13 01 10*	Oleje mineralne hydrauliczne są otrzymywane z produktów przeróbki ropy naftowej i zawierają w swoim składzie głównie węglowodory o dużej masie cząsteczkowej - olej bazowy. Prócz oleju bazowego stosowane są liczne dodatki syntetycznych związków organicznych polepszające właściwości eksploatacyjne, takie jak np.: regulatory lepkości, antyutleniacze, inhibitory korozji, środki antypienne itd. (w ilości w sumie nawet do 30-40 %). Skład chemiczny oleju przepracowanego stanowi mieszanekę oleju bazowego, dodatków oraz produktów starzenia - substancji zawieszonych o wysokim stopniu uwęglenia (koks, sadze etc.), substancji nieorganicznych z zewnątrz (jak krzemionka) oraz nagromadzonych na skutek zużycia elementów współpracujących (głównie metale).
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków organicznych	13 02 05*	Klasyfikacja wg załącznika III do rozporządzenia Komisji UE nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. (Dz. Urz. UE nr L 365/89 z dnia: 19.12.2014 r.): H14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
3.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Stosowane w zakładzie środki chemiczne czy dezynfekcyjne są dostarczane w szczelnych opakowaniach wykonanych głównie z tworzyw sztucznych odpornych na działanie poszczególnych chemikaliów. Opakowania są wykonane z poliolefin - polipropylenu oraz polietylenu niskiej i wysokiej gęstości. Ze względu na zanieczyszczenie przechowywanym środkiem bądź związkiem chemicznym, stanowią one odpady o charakterze niebezpiecznym. Dla każdego ze środków potrzebna jest indywidualna ocena na podstawie karty charakterystyki substancji niebezpiecznej, na podstawie której pozostałe opakowanie powinno być zakwalifikowane jako potencjalnie niebezpieczne.
4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Klasyfikacja wg załącznika III do rozporządzenia Komisji UE nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. (Dz. Urz. UE nr L 365/89 z dnia: 19.12.2014 r.): HP 15 odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych.
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Cześć używanych do różnych celów tkanin (ochronnych, utrzymania ruchu instalacji, czyszczenia, zabezpieczenia) ma kontakt z substancjami niebezpiecznymi, głównie olejami i smarami. Są to barwione tkaniny naturalne (bawełna, wełna) lub syntetyczne (głównie poliestrowe), nasączone różnymi substancjami niebezpiecznymi, a głównie olejami mineralnymi czy smarami.
6.	Filtry olejowe	16 01 07*	Klasyfikacja wg załącznika III do rozporządzenia Komisji UE nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. (Dz. Urz. UE nr L 365/89 z dnia: 19.12.2014 r.): HP 15 odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych.
7.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 13*	W użytkowanych pojazdach transportu wewnętrznego i częściowo maszynach wymianie podlegają filtry olejowe - które wielokrotnie podczas pracy filtrują płyn roboczy z zanieczyszczeń stałych. Stosowana tkanina/wkład filtracyjny podczas eksploatacji ulega nieodwracalnemu zużyciu. Istnieje więc konieczność regularnych wymian tego elementu. Odnośnie budowy filtr składa się z obudowy wykonanej z blachy metalowej, uszczelnień oraz tkaniny/wkładu filtracyjnego wewnątrz. Charakter niebezpieczny odpadowi nadaje jedynie przepracowany olej, którym nasączona jest tkanina/wkład filtracyjny oraz wydzielone w porach tkaniny zanieczyszczenia stałe - sadze, cząstki mineralne, metale. Elementy konstrukcyjne filtra nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
			Klasyfikacja wg załącznika III do rozporządzenia Komisji UE nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. (Dz. Urz. UE nr L 365/89 z dnia: 19.12.2014 r.): HP 15 odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych.
			Świetłówka/lampa rtęciowa składa się najczęściej z rury szklanej, w której występują wyładowania elektryczne pomiędzy dwiema elektrodami. Wnętrze rury wypełnia argon i pary rtęci pod niskim ciśnieniem. Na skutek wyładowań rtęć ulega wzbudzeniu i emituje wracając do stanu podstawowego wysokoenergetyczne promieniowanie ultrafioletowe. Powierzchnia wewnętrzna rury pokryta jest mieszaniną substancji chemicznych wykazujących właściwości fluorescencyjne, tworzącą warstwę zwaną

			<p>luminoforem. Pod wpływem padającego na luminofor niewidzialnego promieniowania ultrafioletowego następuje jego świecenie światłem widzialnym. W przypadku rozszczelnienia rury świetlówki, uwalniana jest rtęć w postaci pary, stanowiąca składnik niebezpieczny i wysoce toksyczny. W takiej postaci może być łatwo wchłaniana przez organizm drogą oddechową, bądź też skażać środowisko.</p> <p>Klasyfikacja wg załącznika III do rozporządzenia Komisji UE nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. (Dz. Urz. UE nr L 365/89 z dnia: 19.12.2014 r.): HP 6 ostra toksyczność: odpady, które mogą spowodować ostrą toksyczność po podaniu drogą pokarmową lub po naniesieniu na skórę lub po narażeniu inhalacyjnym. HP 14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.</p>
8.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	<p>Resztki preparatów do mycia, czyszczenia, uszczelnień i smarowania, których do końca nie można usunąć z opakowań. Często są to preparaty z zawartością silnych alkaliów (np. NaOH) wykazujące działania żrące.</p> <p>Klasyfikacja wg załącznika III do rozporządzenia Komisji UE nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. (Dz. Urz. UE nr L 365/89 z dnia: 19.12.2014 r.): HP 4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu: odpady, które w wyniku naniesienia mogą powodować podrażnienie skóry lub uszkodzenie oka. HP 6 ostra toksyczność: odpady, które mogą spowodować ostrą toksyczność po podaniu drogą pokarmową lub po naniesieniu na skórę lub po narażeniu inhalacyjnym. HP 8 żrące: odpady, które w wyniku naniesienia działają żrąco na skórę. HP 14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.</p>
9.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	<p>Typowy akumulator stosowany w środkach transportu jest zbudowany najczęściej z 6-ciu połączonych szeregowo ogniw oddzielonych przegrodami, zamkniętych w szczelnej obudowie polimerowej oraz łącznikami, mostkami biegunowymi, stelażem oraz przyłączami. Z chemicznego punktu widzenia każde z ogniw składa się z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku (IV) ołowiu oraz ok. 37% roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego rolę elektrolitu - dla akumulatorów bezobsługowych do roztworu kwasu dodawany jest środek żelujący zapobiegający jego ubytkowi. Ze względu na obecność kwasu siarkowego, oraz zanieczyszczenia całości solami ołowiu akumulatory kwasowo-ołowiowe klasyfikowane są jako odpady niebezpieczne.</p> <p>Klasyfikacja wg załącznika III do rozporządzenia Komisji UE nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. (Dz. Urz. UE nr L 365/89 z dnia: 19.12.2014 r.): HP 4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu: odpady, które w wyniku naniesienia mogą powodować podrażnienie skóry lub uszkodzenie oka. HP 6 ostra toksyczność: odpady, które mogą spowodować ostrą toksyczność po podaniu drogą pokarmową lub po naniesieniu na skórę lub po narażeniu inhalacyjnym. HP 8 żrące: odpady, które w wyniku naniesienia działają żrąco na skórę. HP 14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie.</p>
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	Materiał będący pozostałością wydzieloną w procesie podczyszczenia ścieków, cechujący się wysoką zawartością związków organicznych podatnych na rozkład biologiczny (50-75 % s.m.), a także wysoką zawartością związków azotu i fosforu.
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Pozostały z drukarek produkcyjnych toner. Składa się on z obudowy wykonanej z tworzywa sztucznego oraz resztki tonera proszkowego wewnątrz - drobne kulki szklane z dodatkiem zabarwionych kulek z żywicy termoplastycznej oraz modyfikatora ładunku.
3.	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	10 01 01	Pozostałość po spalaniu węgla w kotłowni zakładowej. Głównym składnikiem jest krzemionka (SiO ₂), pozostałymi są glinian wapnia oraz gips. Pozostałe mikroelementy występują w ilościach śladowych.
4.	Popioły lotne z węgla	10 01 02	Drobna frakcja uchwycona w odpylaczach odpylających kotły opalane węglem. Popioły lotne z węgla mają z reguły własności pucolanowe, tężeją po dodaniu wody z uwagi na zawartość tlenku wapnia.
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Cześć z trafiających na teren zakładu surowców oraz materiałów eksploatacyjnych dostarczana jest w opakowaniach z różnych materiałów jak karton, tworzywa sztuczne czy drewno (głównie palety). Opakowanie kartonowe to sprasowane kilkanaście warstw masy papierniczej, do której wyrobu używa się grubszych włókien ścieru drzewnego, ale także odpadowych szmat i makulatury. Z punktu widzenia chemicznego jest to, więc głównie masa celulozowa. Natomiast podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Tworzą one związki organiczne: celulozę, hemicelulozę i ligninę, ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne oraz substancje mineralne. Opakowania z tworzyw sztucznych z chemicznego punktu widzenia będą składały się głównie poliolefin, czyli: polietylenu bądź polipropylenu. Tworzywa te poza długim czasem degradacji są inertne dla środowiska.
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	
7.	Opakowania z drewna	15 01 03	

8.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe są z reguły laminatem kilku materiałów, takich jak: <ul style="list-style-type: none"> - papier: produkowany z surowca odnawialnego jakim jest drewno stanowi główny składnik opakowań kartonowych (75-80%), - polietylen: wykorzystywany jest polietylen o niskiej gęstości, czyli LDPE. Cienka warstwa polietylenu w opakowaniach stanowi doskonałą barierę chroniącą produkt przed wilgocią, - aluminium: folia aluminiowa stosowana w opakowaniach do żywności płynnej - jest to najcieńsza warstwa, jaka skutecznie chroni produkt przed szkodliwym działaniem światła i tlenu, pozwalając jednocześnie na przechowywanie produktów bez konieczności magazynowania w warunkach chłodniczych.
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Są to zużyte ubrania ochronne oraz buty wykonane z tkanin naturalnych (bawełna) oraz syntetycznych (poliestry) z elementami metalowymi oraz wykonanymi z tworzyw sztucznych (guma, poliuretany, poliolefiny). Szmaty i mopy używane do zmywania to najczęściej włókna bawełniane.
10.	Zużyte opony	16 01 03	Typowa opona składa się z warstwy gumy (czyli utwardzonego siarką kauczuku wraz z napełniaczami - sadzą, krzemionką etc.) oraz niezbędnego wzmocnienia kordowego wykonywanego m.in. z drutu metalowego, włókna poliamidowego czy włókna szklanego. Opony w całości są obojętne dla środowiska naturalnego i nie stanowią podczas magazynowania żadnego zagrożenia dla środowiska.
11.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez. Właściwości: wytrzymałe na temperaturę, twarde. Ma postać nakładek w klockach hamulcowych, okładzin sprzęgłowych, taśm hamulcowych lub okładzin szczęk hamulcowych, bez zawartości włókien azbestowych.
12.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj.: aluminium, miedź, cyna. Obecne są elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach nie zawierające niebezpiecznych elementów i części. Stan stały, są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne.
13.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpad w postaci stałej. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.
14.	Drewno	17 02 01	Odpad w postaci stałej. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.
15.	Żelazo i stal	17 04 05	Odpad w postaci stałej - złom żelazny i stalowy.
16.	Mieszanki metali	17 05 07	Odpad w postaci stałej - złom innych metali niż żelazo i stal (mosiądz, miedź, inne).
17.	Kable inne niż wymienione 17 04 10	17 04 11	Metale - najczęściej miedź, aluminium, rzadziej inne w osłonach izolujących wykonanych z tworzyw sztucznych.
18.	Skratki	19 08 01	Są to większe zanieczyszczenia zatrzymane na sitach urządzeń wstępnych. Na oczyszczalni wstępnej będzie to materiał pochodzenia organicznego tożsamy z przerabianymi na instalacji pupz oraz odpadami. Na stacji ultrafiltracji będą to drobne, wytrącone zanieczyszczenia nieorganiczne.
19.	Zawartość piaskowników	19 08 02	Są to ziarenka piasku, kamyki, żużel i pył węglowy lub inne zawiesiny mineralne łatwo opadające, w składzie występują też zawiesiny organiczne. Odpady powstają w wyniku mechanicznej separacji zanieczyszczeń stałych na oczyszczalni wstępnej, zbiorniku wód deszczowych, zbiorniku awaryjnym i wyrównawczym oraz przepompowni ścieków.
20.	Tłuszcze i mieszanki olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	Jest to mieszanina tłuszczów pochodzenia zwierzęcego i wody. Pochodzi z mycia, czyszczenia urządzeń i posadzek z głównej hali produkcyjnej.
21.	Inne niewymienione odpady (np. zużyta kora i zrębki wypełniające biofiltr)	19 01 99	Jest to zużyta kora i zrębki wypełniające biofiltr, służący do dezodoryzacji powietrza technologicznego, odpad powstanie w momencie wymiany złoża na nowe. Odpad w postaci stałej. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.
22.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	Na filtrach żwirowych stacji uzdatniania wody osadzają się wodorotlenek żelaza (III) Fe(OH) ₃ i brausztyn - tlenek manganu (IV) MnO ₂ z niewielką domieszką krzemionki SiO ₂ - piasku wymytego za złóż filtracyjnych. Są to związki powszechnie występujące w przyrodzie, nierozpuszczalne w wodzie, nie stwarzające zagrożenia dla środowiska.

1.2.3. W dziale 3: Gospodarowanie odpadami

w punkcie 3.2. Wytwarzanie i gospodarowanie odpadami:

w podpunkcie 3.2.2. Ilości odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

w literze a) odpady niebezpieczne:

Tabela nr 8 na stronie 17 zmienianej decyzji, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
OLEJE ODPADOWE I ODPADY CIEKŁYCH PALIW (Z WYŁĄCZENIEM OLEJÓW JADALNYCH ORAZ GRUP 05, 12 I 19)- GRUPA 13			
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	13 01 10*	1,00
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków organicznych	13 02 05*	1,00
3.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	0,50
ODPADY OPAKOWANIOWE; SORBENTY, TKANINY DO WYCIERANIA, MATERIAŁY FILTRACYJNE I UBRANIA OCHRONNE NIEUJĘTE W INNYCH GRUPACH - GRUPA 15			
4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	2,00
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	0,30
ODPADY NIEUJĘTE W INNYCH GRUPACH - GRUPA 16			
6.	Filtry olejowe	16 01 07*	0,20
7.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 13*	0,10
8.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	0,05
9.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,50
RAZEM:			5,65

w literze b) odpady inne niż niebezpieczne:

Tabela nr 9 na stronach: 17-18 zmienianej decyzji, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
ODPADY Z ROLNICTWA, OGRODNICTWA, UPRAW HYDROPONICZNYCH, RYBOŁÓWSTWA, LEŚNICTWA, ŁOWIECTWA ORAZ PRZETWÓRSTWA ŻYWNOŚCI - GRUPA 02			
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	3200,00
ODPADY Z PRODUKCJI, PRZYGOTOWANIA, OBROTU I STOSOWANIA POWŁOK OCHRONNYCH (FARB, LAKIERÓW, EMALII CERAMICZNYCH), KITU, KLEJÓW, SZCZELIWI I FARB DRUKARSKICH - GRUPA 08			
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	0,10
ODPADY Z PROCESÓW TERMICZNYCH - GRUPA 10			
3.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	10 01 01	3800,00
4.	Popioły lotne z węgla	10 01 02	10,00
ODPADY OPAKOWANIOWE, SORBENTY, TKANINY DO WYCIERANIA, MATERIAŁY FILTRACYJNE I UBRANIA OCHRONNE NIEUJĘTE W INNYCH GRUPACH - GRUPA 15			
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	5,00
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	30,00
7.	Opakowania z drewna	15 01 03	15,00
8.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	5,00
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,50
ODPADY NIEUJĘTE W INNYCH GRUPACH - GRUPA 16			
10.	Zużyte opony	16 01 03	10,00
11.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	0,25
12.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	2,50
13.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,50
ODPADY Z BUDOWY, REMONTÓW I DEMONTAŻU OBIEKTÓW BUDOWLANYCH ORAZ INFRASTRUKTURY DROGOWEJ (WŁĄCZAJĄC GLEBĘ I ZIEMIĘ Z TERENÓW ZANIECZYSZCZONYCH) - GRUPA 17			
14.	Drewno	17 02 01	15,00
15.	Żelazo i stal	17 04 05	80,00

16.	Mieszanki metali	17 05 07	20,00
17.	Kable inne niż wymienione 17 04 10	17 04 11	0,50
ODPADY Z INSTALACJI I URZĄDZEŃ SŁUŻĄCYCH ZAGOSPODAROWANIU ODPADÓW, Z OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW ORAZ Z UZDATNIANIA WODY PITNEJ I WODY DO CELÓW PRZEMYSŁOWYCH - GRUPA 19			
18.	Inne niewymienione odpady (np. zużyta kora i zrębki wypełniające biofiltr)	19 01 99	100,00
19.	Skratki	19 08 01	150,00
20.	Zawartość piaskowników	19 08 02	50,00
21.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	10,00
22.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	10,00
RAZEM:			7514,35

1.2.4. W dziale 3: Gospodarowanie odpadami

w punkcie 3.2. Wytwarzanie i gospodarowanie odpadami:

w podpunkcie 3.2.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

Tabela nr 10 na stronach: 18-19 zmienianej decyzji, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko
Odpady niebezpieczne			
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	13 01 10*	Negatywne oddziaływanie na środowisko tych odpadów będzie ograniczane poprzez selektywną zbiórkę w wydzielonych miejscach na terenie warsztatu mechanicznego oraz, gdy to konieczne, w szczelnych pojemnikach oraz w odpowiednio zabezpieczonych miejscach. Dla minimalizacji ilości odpadów będą podejmowane starania prowadzące do optymalnego zużycia stosowanych materiałów eksploatacyjnych i utrzymywania parku maszynowego w dobrej kondycji, tak aby ograniczać konieczne naprawy i ingerencje. Kupowane będą oleje gwarantujące dłuższe przebiegi eksploatowanego transportu kołowego.
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków organicznych	13 02 05*	
3.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	
4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Opakowania będą gromadzone selektywnie w wydzielonym pomieszczeniu i przekazywane okresowo do utylizacji. Zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów opakowaniowych zawierających substancje niebezpieczne realizowane będzie poprzez oddawanie części opakowań producentom - jako opakowań zwrotnych/obiegowych. Zamawiane będą większe opakowania jednostkowe oraz część środków, które będą przechowywane w zbiornikach pośrednich z załadunkiem wprost do zbiornika (część środków stosowanych na oczyszczalni wstępnej oraz właściwej biologicznej).
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Negatywne oddziaływanie na środowisko tych odpadów będzie ograniczane poprzez selektywną zbiórkę w wydzielonych miejscach na terenie warsztatu mechanicznego oraz, gdy to konieczne, w szczelnych pojemnikach oraz w odpowiednio zabezpieczonych miejscach. Dla minimalizacji ilości odpadów podejmowane będą starania prowadzące do optymalnego zużycia stosowanych materiałów eksploatacyjnych i utrzymywania parku maszynowego w dobrej kondycji, tak aby ograniczać konieczne naprawy i ingerencje. Kupowane będą oleje gwarantujące dłuższe przebiegi eksploatowanego transportu kołowego.
6.	Filtry olejowe	16 01 07*	
7.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 13*	W zakładzie będą stosowane świetlówki energooszczędne, charakteryzujące się wydłużonym okresem używalności. Zużyte świetlówki będą selektywnie magazynowane, dla bezpieczeństwa w oddzielnym pojemniku, aby zapobiec ewentualnemu uszkodzeniu i dalej przekazywane do uprawnionej jednostki. Części elektroniczne zawierające niebezpieczne elementy będą przekazywane do odpowiednich, działających na terenie województwa punktów zwrotu tego rodzaju urządzeń.
8.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	Opakowania będą gromadzone selektywnie w wydzielonym pomieszczeniu i przekazywane okresowo do utylizacji. Zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów opakowaniowych zawierających substancje niebezpieczne realizowane będzie poprzez oddawanie części opakowań producentom - jako opakowań zwrotnych/obiegowych. Zamawiane będą większe opakowania jednostkowe oraz część środków, które będą przechowywane w zbiornikach pośrednich z załadunkiem wprost do zbiornika (część środków stosowanych na oczyszczalni wstępnej oraz właściwej biologicznej).
9.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpad będzie przekazany do sprzedawcy w momencie okresowej wymiany akumulatora na nowy. Sprzedawcy są zobowiązani przy sprzedaży nowego akumulatora do przyjęcia zużytego akumulatora, a także do pobierania opłaty depozytowej, jeżeli przy sprzedaży akumulatora ołowiowego kupujący nie przekazał mu zużytego akumulatora.

Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	Minimalizację masy i objętości tego odpadu spowoduje częściowe odwadnianie osadu - na ile pozwoli technologia oczyszczalni. Odpad magazynowany będzie wprost w kontenerze metalowym (zwrotnym) z podstawieniem nowego po zapelnieniu dotychczasowego.
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Masa tego odpadu zmniejszana będzie w wyniku informatyzacji stanowisk pracy - część z rejestrów i raportów już prowadzona jest jedynie w formie elektronicznej.
3.	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	10 01 01	Dla minimalizacji masy tego odpadu stosowany będzie węgiel o niewysokiej zawartości popiołu w tym paliwie, a tym samym o optymalnych właściwościach opałowych. Popiół trafia bezpośrednio przenośnikami na wydzielone miejsce magazynowania.
4.	Popioły lotne z węgla	10 01 02	Nie prowadzi się minimalizacji masy tego odpadu, oznaczałoby to pogorszenie skuteczności odpylania, co jest niepożądane.
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Minimalizację powstawania tych odpadów spowoduje ograniczenie zamawiania dostaw w opakowaniach niezwrrotnych. W celu umożliwienia dalszej przeróbki folia oraz odpady tekturowe będą gromadzone w sposób selektywny. Zarówno kartony, jak i folie umieszczane będą w zadaszonym boksie, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Wyselekcjonowane odpady przekazywane będą do odzysku specjalistycznej firmie działającej w tym zakresie.
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	
7.	Opakowania z drewna	15 01 03	
8.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	
10.	Zużyte opony	16 01 03	Minimalizacja jest związana z prowadzeniem wymian na bazie faktycznego zużycia oraz optymalizacji przebiegów ścieżek transportowych.
11.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	
12.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Dla minimalizacji ilości tych odpadów podejmowane będą, gdzie to możliwe, naprawy i regeneracje części elektrycznych i elektronicznych.
13.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	
14.	Drewno	17 02 01	Dla minimalizacji ilości tych odpadów wykorzystywane będą np. metalowe podesty na rusztowaniach montażowych. Wykonywane będą też niewielkie reperacje palet.
15.	Żelazo i stal	17 04 05	Dla minimalizacji ilości tych odpadów podejmowane będą, gdzie to możliwe, naprawy i regeneracje elementów metalowych. Do prac naprawczych wykorzystywane będą w pierwszej kolejności elementy z odzysku, zdemontowane.
16.	Mieszanki metali	17 05 07	
17.	Kable inne niż wymienione 17 04 10	17 04 11	
18.	Skratki	19 08 01	Zmniejszenie powstawania ilości tego odpadu związane będzie przede wszystkim z przestrzeganiem reżimu technologicznego jego neutralizacji (do neutralizacji będzie stosowane wapno).
19.	Zawartość piaskowników	19 08 02	Zmniejszenie ilości tego odpadu realizowane będzie poprzez zakrywanie siatkami kratki ściekowych znajdujących się przy składzie węgla i miejscu odkładczym dla żużlu, które nie dopuszczają do zmywania węgla i żużlu do kanalizacji, a także przez zamiatanie części stałych tzw. zmiotek, przed myciem placów i posadzek.
20.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	Dla ograniczenia ilości tych odpadów prowadzi się systematyczne przeglądy i remonty urządzeń wchodzących w skład instalacji.
21.	Inne niewymienione odpady (np. zużyta kora i zębki wypełniające biofiltr)	19 01 99	Dla ograniczenia ilości tych odpadów stosuje się okresowy (minimum raz w roku) monitoring działania biofiltra - wymianę złoża dostosowuje się do zaleceń producenta i/lub skuteczności zatrzymania substancji złoonych.
22.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	Dla minimalizacji ilości tych odpadów stosowane będzie płukanie złoża filtracyjnych w SUW tylko wówczas, gdy nadmiernie wzrosną opory przepływu, bądź SUW nie będzie dostarczała już wody o żądanych parametrach.

1.2.5. W dziale 3: Gospodarowanie odpadami
w punkcie 3.2. Wytwarzanie i gospodarowanie odpadami:
w podpunkcie 3.2.4. Sposób gospodarowania odpadami:
w literze b) odpady inne niż niebezpieczne:

Tabela nr 12 na stronie 20 zmienianej decyzji, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	Przekazywane podmiotowi uprawnionemu do przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwiania
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	
3.	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów ¹⁾	10 01 01	
4.	Popioły lotne z węgla	10 01 02	
5.	Opakowania z papieru i tektury ¹⁾	15 01 01	
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	
7.	Opakowania z drewna ¹⁾	15 01 03	
8.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	
10.	Zużyte opony	16 01 03	
11.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	
12.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	
13.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	
14.	Drewno ¹⁾	17 02 01	
15.	Żelazo i stal ¹⁾	17 04 05	
16.	Mieszanki metali ¹⁾	17 05 07	
17.	Kable inne niż wymienione 17 04 10	17 04 11	
18.	Skratki	19 08 01	
19.	Zawartość piaskowników	19 08 02	
20.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	
21.	Inne niewymienione odpady (np. zużyta kora i zrębki wypełniające biofiltr)	19 01 99	
22.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	

1) Odpady ujęte w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2016 r., poz. 93).

1.2.6. W dziale 3: Gospodarowanie odpadami
w punkcie 3.2. Wytwarzanie i gospodarowanie odpadami:
w podpunkcie 3.2.5. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów,
w literze b) odpady inne niż niebezpieczne:

Tabela nr 14 na stronach 21-22 zmienianej decyzji, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu	Miejsce magazynowania odpadu
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	W kontenerach metalowych	W pobliżu stacji odwadniania osadu (miejsce magazynowe M3), działka nr 417/2, obręb Długi Borek
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	W pojemniku z tworzywa sztucznego	W budynku administracyjno-biurowym - pomieszczenie serwerowni (miejsce magazynowe M4), działka nr 418/2, obręb Długi Borek
3.	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	10 01 01	W betonowym boksie z utwardzoną nawierzchnią	Obok budynku kotłowni (miejsce magazynowe M6), działka nr 418/2, obręb Długi Borek
4.	Popioły lotne z węgla	10 01 02		

5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	W kontenerach metalowych	Pod wiatą, w pobliżu budynku warsztatowego (miejsce magazynowe M1), działka nr 416/3 i 417/2 obręb Długi Borek
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02		
7.	Opakowania z drewna	15 01 03		
8.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05		
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	W pojemniku z tworzywa sztucznego	W pomieszczeniu magazynu technicznego (miejsce magazynowe M2), działka nr 417/2, obręb Długi Borek
10.	Zużyte opony	16 01 03	Luzem na utwardzonej powierzchni	W miejscu magazynowym przy wiacie odpadowej, koło budynku warsztatowego (miejsce magazynowe M1), działka nr 416/3 i 417/2, obręb Długi Borek
11.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	W pojemnikach z tworzywa sztucznego	W miejscu magazynowym pod wiatą, koło budynku warsztatowego (miejsce magazynowe M1), działka nr 416/3 i 417/2 obręb Długi Borek
12.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14		
13.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16		
14.	Drewno	17 02 01	W metalowych kontenerach	Przy wiacie odpadowej, koło budynku warsztatowego (miejsce magazynowe M1), działka nr 416/3 i 417/2 obręb Długi Borek
15.	Żelazo i stal	17 04 05		
16.	Mieszanki metali	17 05 07		
17.	Kable inne niż wymienione 17 04 10	17 04 11	W pojemnikach z tworzywa sztucznego	Przy wiacie odpadowej, koło budynku warsztatowego (miejsce magazynowe M1), działka nr 416/3 i 417/2, obręb Długi Borek
18.	Skratki	19 08 01	W metalowych pojemnikach na neutralizowane skratki	Na hali oraz w pobliżu budynku wydzielenia osadu (miejsce magazynowe M7), działka nr 416/2 i 418/2 obręb Długi Borek
19.	Zawartość piaskowników	19 08 02	W metalowych kontenerach	Bezpośrednio po wydobyciu będą magazynowane przez 24 h przy zbiorniku awaryjnym (miejsce magazynowe M8), działka nr 417/2 obręb Długi Borek
20.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	W metalowych kontenerach	Bezpośrednio po wydobyciu będą magazynowane przez 24 h przy zbiorniku awaryjnym (miejsce magazynowe M8), działka nr 417/2 obręb Długi Borek
21.	Inne niewymienione odpady (np. zużyta kora i zrębki wypełniające biofiltr)	19 01 99	Odpady nie będą magazynowane na terenie zakładu, bezpośrednio po wytworzeniu będą ładowane na naczepy typu wywrotka i od razu przekazywane do przetworzenia firmom zewnętrznym, posiadającym wymagane zezwolenie	
22.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	W zbiorniku żelbetowym	W pobliżu stacji uzdatniania wody (miejsce magazynowe M5), działka nr 419 obręb Długi Borek

Wszystkie ww. miejsca magazynowania odpadów są położone na terenie, do którego SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku posiada tytuł prawny. Miejsca magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne zostały oznaczone zgodnie z załącznikiem nr 1 stanowiącym integralną część decyzji.

2. Zmianie ulega załącznik graficzny do pozwolenia zintegrowanego Starosty Szczycieńskiego, znak: Roś.6222.3.2016 z dnia: 18.08.2016 r. na prowadzenie instalacji do odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej 288 ton na dobę, który otrzymuje brzmienie zgodne z załącznikiem do niniejszej decyzji.

3. Pozostałe ustalenia zmienianego pozwolenia zintegrowanego – nie ulegają zmianie.

UZASADNIENIE

SARIA POLSKA Sp. z o.o. w Warszawie, ul. Zawodzie 16, Oddział w Długim Borku, 12-140 Świątajno, wnioskiem z dnia: 23.01.2018 r. wystąpiła do Starostwa Powiatowego w Szczytnie o zmianę pozwolenia zintegrowanego Starosty Szczycieńskiego, znak: Roś.6222.3.2016 z dnia: 18.08.2016 r. na prowadzenie instalacji do odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej 288 ton na dobę.

Organ pismem znak: Roś.6222.2.2018 z dnia: 14.02.2019 r. wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku o brakujące informacje dotyczące składu chemicznego, właściwości i sposobu gospodarowania wytwarzanymi odpadami o kodach: 19 01 99, 19 08 02 i 19 08 09 oraz wskazania miejsca i sposobu magazynowania ww. odpadów. Następnie, organ pismem znak: Roś.6222.2.2018 z dnia: 22.02.2019 r. zwrócił się do wnioskodawcy o złożenie wyjaśnień w zakresie metody przetwarzania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego.

Wnioskodawca pismem z dnia: 28.02.2018 r. (data wpływu: 01.03.2018 r.) odpowiadając na ww. pisma, uzupełnił brakujące informacje oraz udzielił wyjaśnień.

Wnioskowana zmiana przedmiotowego pozwolenia nie jest istotną zmianą instalacji w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz.U. z 2017 r., poz. 519 z późn. zm.) i może być dokonana w trybie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 z późn. zm.).

Zakład we wniosku zwrócił się o korektę dotyczącą sprawności odpylania spalin z kotłowni zakładowej, która wynosi - 99 %, a nie jak podana w pozwoleniu zintegrowanym znak: Roś.6222.3.2016 z dnia: 18.08.2016 r. - 85 %. Zmiana, która nastąpiła w linii produkcyjnej do obróbki surowca mięsno-kostnego, spowodowała wzrost ilości zużycia podstawowych surowców i materiałów pomocniczych. W związku z powyższym, w stosunku do ilości ujętych w decyzji znak: Roś.6222.3.2016 z dnia: 18.08.2016 r., wzrosło zużycie środków do mycia i dezynfekcji z 10 Mg/rok do 15 Mg/rok, dodatków technologicznych z 7 Mg/rok do 20 Mg/rok oraz środków wspomagających stosowanych na oczyszczalni ścieków z 250 Mg/rok do 350 Mg/rok. Zmianie uległy również ilości i rodzaje wytwarzanych odpadów. Zmniejszyła się ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych o kodzie: 13 02 05* - mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków organicznych z 2,00 Mg/rok do 1,00 Mg/rok. Zwiększyła się ilość odpadów niebezpiecznych o kodzie 13 02 10* - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone z 1,00 Mg/rok do 2,00 Mg/rok. Nie uległa zwiększeniu łączna ilość odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku. Wnioskodawca zwrócił się również do organu o zwiększenie ilości następujących rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku: 15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych z 15,00 Mg/rok do 30 Mg/rok, 15 01 03 - opakowania z drewna z 5,00 Mg/rok do 15,00 Mg/rok, 19 08 01 - skratki z 80,00 Mg/rok do 150,00 Mg/rok. Ze względu na zwiększenie kontroli nad ściekami dopływającymi do oczyszczalni ścieków oraz umożliwienie czyszczenia zalegających osadów, wnioskodawca wystąpił również o rozszerzenie listy wytwarzanych odpadów innych

niż niebezpieczne o następujące rodzaje odpadów: 19 08 02 - zawartość piaskowników - 50,00 Mg/rok, 19 08 09 - tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze – 10,00 Mg/rok oraz 19 01 99 - inne niewymienione odpady (np. zużyta kora i zrębki wypełniające biofiltr) - 100,00 Mg/rok. Łączna ilość odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku ulegnie zwiększeniu z 7259,35 Mg/rok do 7514,35 Mg/rok, czyli o 255 Mg/rok. W związku z rozszerzeniem listy wytwarzanych odpadów, zmiany wymaga również załącznik graficzny do pozwolenia zintegrowanego Starosty Szczycieńskiego, znak: Roś.6222.3.2016 z dnia: 18.08.2016 r., na prowadzenie instalacji do odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej 288 ton na dobę.

Wszystkie zmiany wprowadzone do zmienianego pozwolenia zintegrowanego, podane w sentencji niniejszej decyzji w punkcie 1, zostały zaznaczone pogrubioną czcionką.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, wnioskodawca jako jedyna strona postępowania został poinformowany zawiadomieniem znak: Roś. 6222.2.2018 z dnia: 21.03.2018 r. o możliwości zapoznania się ze zgromadzonym materiałem dowodowym przed wydaniem decyzji.

Wobec powyższego, po wnikliwym rozpatrzeniu całego materiału zgromadzonego w związku z prowadzonym postępowaniem dotyczącym wnioskowanej zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, orzeczono jak w sentencji decyzji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie za pośrednictwem Starosty Szczycieńskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Oznacza to, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Przepis art. 136 § 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, stanowi, że jeżeli decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na wniosek strony zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.



Z up. STAROSTY
NACZELNIK WYDZIAŁU ROZDROBNICTWA, LEŚNICTWA
I OCHRONY ŚRODOWISKA
Hanna Frackiewicz

Otrzymują:

1. SARIA POLSKA Sp. z o.o. w Warszawie
ul. Zawodzie 16, 02-981 Warszawa
Oddział SARVAL w Długim Borku
Długi Borek, 12-140 Świątajno
2. i 3. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/58, 00-922 Warszawa
(wersja elektroniczna - skan)
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Białymstoku
ul. Branickiego 17A, 15-085 Białystok
3. Okręg Mazowiecki PZW w Warszawie
ul. Twarda 42, 00-831 Warszawa
4. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. ks. W. Osińskiego 12/13, 10-011 Olsztyn
5. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego
ul. Emilii Plater 1, 10-562 Olsztyn
6. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie
ul. Dworcowa 60, 10-437 Olsztyn
7. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Szczytnie
ul. Skłodowskiej 8, 12-100 Szczytno
8. Powiatowy Lekarz Weterynarii w Szczytnie
ul. Korczaka 1, 12-100 Szczytno
9. Wójt Gminy Świętajno
ul. Grunwaldzka 15, 12-140 Świętajno

Za zmianę pozwolenia zintegrowanego, na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz.U. z 2016 r. poz. 1827 z późn. zm.) pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (słownie jeden tysiąc pięć złotych 50/100).

