

Roś.6222.3.2016

## DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1 i ust. 2, art. 193 ust. 1 pkt 3, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 3 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późn. zm.), ust. 6 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późn. zm. - dalej jako k.p.a.), po rozpatrzeniu wniosku SARIA POLSKA Sp. z o.o. w Warszawie, ul. Zawodzie 16, Oddział SARVAL w Długim Borku, 12-140 Świątajno, z dnia: 03.02.2016 r. (data wpływu: 04.02.2016 r.), uzupełnionego pismem z dnia: 16.02.2016 r. (data wpływu: 18.02.2016 r.), pismem z dnia: 03.03.2016 r. (data wpływu: 04.03.2016 r.), e-mailem z dnia: 10.03.2016 r. i e-mailami z dnia: 22.03.2016 r., pismem z dnia: 24.06.2016 r. (data wpływu: 30.06.2016 r.) oraz pismem z dnia: 27.07.2016 r. (data wpływu: 29.07.2016 r.) o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku na prowadzenie instalacji do odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej 288 ton na dobę i o wygaszenie pozwolenia zintegrowanego Starosty Szczyckiego, znak: Roś. 7644-5-1/2005/2006/2007 z dnia: 22.05.2007 r. z późn. zm.,

### orzekam:

- A. Wygasić pozwolenie zintegrowane Starosty Szczyckiego, decyzja znak: Roś. 7644-5-1/2005/2006/2007 z dnia: 22.05.2007 r. na prowadzenie instalacji do odzysku odpadów pochodzenia zwierzęcego i odpadów z przetwórstwa rolno-spożywczego, sprostowane postanowieniem znak: Roś. 7644-5-1/2005/2006/2007 z dnia: 03.12.2007 r. oraz zmienione decyzją znak: Roś. 7644-5-6/2007/2008 z dnia: 07.01.2008 r. i decyzją znak: Roś. 7644-5-2/2009 z dnia: 23.07.2009 r., sprostowane postanowieniem znak: Roś. 7644-5-7/2010 z dnia: 05.05.2010 r., zmienione decyzjami: znak: Roś. 7644-5-8/2010 z dnia: 29.06.2010 r., znak: Roś.6222.16.2011.2012 z dnia: 22.03.2012 r., znak: Roś.6222.16.2012 z dnia: 31.01.2013 r., znak: Roś.6222.17.2013 z dnia: 13.11.2013 r., znak: Roś.6222.19.2014 z dnia: 05.12.2014 r., znak: Roś.6222.14.2014 z dnia: 09.12.2014 r. oraz znak: Roś.6222.21.2014 z dnia: 22.01.2015 r.
- B. Udzielić SARIA POLSKA Sp. z o.o. w Warszawie, ul. Zawodzie 16, Oddział SARVAL w Długim Borku, 12-140 Świątajno, **Regon: 610016428, NIP 7740006061**, zwanej dalej zakładem, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej 288 ton na dobę.

Pozwolenie zintegrowane obejmuje:

- wytwarzanie i gospodarowanie odpadami,
- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,
- wprowadzanie ścieków do wód powierzchniowych,
- emisję hałasu do środowiska,
- pobór wód podziemnych.

## I. Lokalizacja instalacji.

Instalacja prowadzona przez SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku znajduje się w miejscowości Długi Borek na działkach nr: 416/2, 416/3, 417/2, 418/2, 418/4, 420/2, 418/3, 419, obręb geodezyjny Długi Borek, gm. Świątajno.

## II. Rodzaj prowadzonej działalności i charakterystyka instalacji kwalifikującej zakład do uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Instalacja ma charakter obiektu przemysłowego działającego w branży utylizacyjnej do realizacji procesów odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego z przetwórstwa mięsno-spożywczego (krwi drobiowej, surowców mięsno-kostnych oraz piór) oraz niektórych rodzajów odpadów. Podstawową działalnością SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku jest odzysk padłych lub ubitych zwierząt, produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, wyłącznie materiału kategorii 3, wg klasyfikacji ustalonej przez rozporządzenie (WE) Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1769/2009 z dnia 21 października 2009 r. określające przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego) (Dz. Urz. UE L 300/1 z 14.11.2009 r.).

W instalacji oprócz przerobu produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego (zwanych dalej pupz), mogą być przetwarzane także niektóre rodzaje odpadów, wskazane w części III w punkcie 3.3.1. niniejszej decyzji. Stosowana metoda odzysku odpadów kwalifikuje się jako proces R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), wg załącznika nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.).

Zdolność przerobowa eksploatowanej instalacji do odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i odpadów z przetwórstwa rolno-spożywczego wynosi do 12 ton na godzinę (maksymalnie - 288 ton na dobę, maksymalnie 105 120 ton w ciągu roku).

Głównym surowcem stosowanym w instalacji są produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego oraz odpady z przetwórstwa rolno-spożywczego różnego rodzaju, w tym m.in.:

- odpadowa tkanka zwierzęca,
- surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa z przemysłu spożywczego, mleczarskiego, piekarniczego i cukierniczego,
- osady z zakładowej oczyszczalni ścieków,
- przeterminowane produkty spożywcze,
- odpady z mycia i przygotowania surowców,
- nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze.

Produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego stanowiące materiał kategorii 3 przywożone są do zakładu specjalistycznym transportem, odpowiednio oznaczonym i opisanym (na każdym kontenerze: rodzaj kategorii surowca, waga kontenera, sformułowanie: „nie do spożycia przez ludzi”). Każdy samochód przed rozładunkiem jest ważony. W zależności od rodzaju przywiezionych pupz (surowiec mięsno-kostny, pióra, krew, inne), kierowane są one do odpowiedniej hali przyjęcia pupz - zbiornika magazynowego, w celu rozładunku. Rozładunek dokonywany jest wyłącznie w obecności

pracownika odpowiedzialnego za kontrolę przywiezionego surowca. Surowiec kontrolowany jest pod względem obecności fizycznych zanieczyszczeń oraz barwionego materiału kategorii 1 (szczególnego ryzyka) i kategorii 2 (wysokiego ryzyka). W przypadku obecności zanieczyszczeń, następuje ich natychmiastowe usunięcie. Stwierdzenie obecności materiału barwionego kategorii 1 lub 2, powoduje wstrzymanie rozładunku, powiadomienie przełożonego i przekierowanie transportu do zakładu uprawnionego do przerabiania tej kategorii surowców.

W wyniku procesu odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i odpadów powstają:

- mączka mięsno-kostna, mączka z piór i produkt z krwi drobiowej, w ilości do 27 325 Mg/rok,
- tłuszcz wytopiony w ilości do 7 100 Mg/rok.

Na terenie SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku znajdują się następujące obiekty i urządzenia związane z podstawową działalnością zakładu:

- a) Obiekty służące do magazynowania i odzysku pupz i odpadów:
  - zespół urządzeń do magazynowania pupz - muldy,
  - miejsce magazynowania odpadów na placu kontenerowym (miejsce magazynowe Z1), hala przyjęciowa surowców oraz odpadów na linii surowca mięsno-kostnego (miejsce magazynowe Z2),
  - zespół urządzeń do unieszkodliwiania i odzysku pupz oraz odpadów, tj. produkcji mączki mięsno-kostnej i tłuszczu wytopionego,
  - zbiorniki magazynowe wytworzonej mączki mięsno-kostnej i tłuszczu technicznego.
- b) Urządzenia i obiekty pomocnicze:
  - kotłownia grzewczo-technologiczna o sumarycznej mocy cieplnej brutto 19,77 MWt (3 kotły opalane miałem węglowym, tj.: 2 kotły typu ERm 8.0 każdy o mocy cieplnej brutto 6,29 MWt i 1 kocioł typu ER 10, o mocy cieplnej brutto 7,19 MWt),
  - ujęcie wody podziemnej o wydajności  $Q = 77 \text{ m}^3/\text{h}$  i depresji  $S = 4 \text{ m}$  wraz ze stacją uzdatniania wody na potrzeby kotłowni zakładowej,
  - oczyszczalnia ścieków mechaniczno-chemiczno-biologiczna o RLM 42000,
  - instalacje: do oczyszczania i dezodoryzacji powietrza technologicznego z budynku produkcyjnego (centralny dwusekcyjny biofiltr redukujący emisję zanieczyszczeń technologicznych z budynku produkcyjnego) oraz do odpylania spalin z kotłowni zakładowej (każdy z kotłów posiada niezależny dwustopniowy moduł odpylania, tj. odpylacz przelotowy ZM-6x400 i wysokosprawny filtr workowy pulsacyjny ZM-250, o średniej skuteczności odpylania całego modułu - min. 85 %),
  - stacja paliw wyposażona w 2 podziemne, dwupłaszczkowe zbiorniki oleju napędowego, każdy o pojemności  $20 \text{ m}^3$  (obsługująca zakładowy transport ciężarowy),
  - budynek administracji, magazynu technicznego i warsztatów,
  - samochody ciężarowe do transportu odpadów.

Zakład pracuje w ruchu ciągłym, w trybie 4-zmianowym, tj. 24 h/dobę. Instalacja kotłowni grzewczo-technologicznej i instalacja oczyszczalni ścieków pracują ze zmienną wydajnością przez cały rok (8760 h/rok).

## 1. Rodzaje i parametry instalacji eksploatowanych w SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku.

### 1.1. Linie produkcyjne do odzysku pupz oraz odpadów.

Linie technologiczne: obróbki surowca mięsno-kostnego, obróbki piór i obróbki krwi przeznaczone są do odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i odpadów z przetwórstwa rolno-spożywczego, będących wyłącznie materiałem kategorii 3.

#### 1.1.1. Linia obróbki surowca mięsno-kostnego.

Zdolność przetwórcza tej części instalacji wynosi 64 00 Mg pupz i odpadów.

Linia charakteryzuje się następującymi etapami procesu:

- a) rozładunek pupz i odpadów do muld na hali przyjęcia surowca (2 muldy o pojemnościach: 100 Mg i 80 Mg),
- b) rozdrabnianie pupz i odpadów na cząstki nie większe niż 30 mm,
- c) transport rozdrobnionych pupz i odpadów poprzez zbiornik pośredni za pomocą przenośników ślimakowych i pompy kolbowej na halę technologiczną do suszarki,
- d) suszenie pupz i odpadów w suszarce oraz ich rozdział na surowiec właściwy i frakcję ciekłą (kondeminuje na skraplaczach i trafia na oczyszczalnię),
- e) transport wstępnie podsuszonego surowca (pupz i odpadów) za pomocą przenośników ślimakowych do sterylizatorów przez zbiorniki pośrednie i separator metali,
- f) załadunek pupz i odpadów do sterylizatorów,
- g) sterylizacja (temp. powyżej 133°C, czas co najmniej przez 20 minut bez przerwy, pod ciśnieniem bezwzględny nie niższym niż 3 bary)
- h) rozładunek sterylizatorów,
- i) cedzenie - wstępne oddzielenie tłuszczu,
- j) transport surowca do pras,
- k) oddzielenie tłuszczu od wytlóków na dwóch prasach ślimakowych,
  - transport wytlóków do młynkowni,
  - chłodzenie wytlóków,
  - separator metali,
  - transport wytlóków za pomocą przenośników ślimakowych do młyna,
  - separator metali,
  - mielenie wytlóków,
  - przesiewanie zmielonych wytlóków,
  - transport mączki za pomocą przenośników ślimakowych i elewatorów kubełkowych do zbiorników magazynowych i ekspedycyjnych o łącznej pojemności 155 Mg (stalowe silosy o pojemnościach: 75 Mg - 1 szt., 50 Mg - 1 szt., 30 Mg - 1 szt.),
- l) transport tłuszczu do sita wibracyjnego,
- m) odseparowanie zanieczyszczeń,
- n) transport wstępnie oczyszczonego tłuszczu do zbiorników tłuszczu zanieczyszczonego (3 zbiorniki, każdy o pojemności 25 m<sup>3</sup>),
- o) transport tłuszczu na wirówkę,
- p) odwirowanie zanieczyszczeń z tłuszczu,
- q) transport czystego tłuszczu do zbiornika tłuszczu czystego,
- r) transport tłuszczu do zbiorników ekspedycyjnych (6 zbiorników stalowych, izolowanych termicznie o pojemnościach: 25 m<sup>3</sup> - 2 szt. i 35 m<sup>3</sup> - 4 szt.).

### 1.1.2. Linia obróbki piór.

Zdolność przetwórcza tej linii wynosi 19 800 Mg piór.

Linia charakteryzuje się następującymi etapami procesu:

- a) rozładunek pupz do muldy o pojemności 45 Mg w budynku technologicznym,
- b) transport odpadów za pomocą przenośników ślimakowych do dwóch hydrolizatorów,
- c) hydroliza (w systemie wsadowym w temperaturze powyżej 133°C, przez co najmniej 20 minut, pod ciśnieniem bezwzględny nie niższym niż 3 bary),
- d) rozładunek hydrolizatorów,
- e) transport surowca podajnikiem ślimakowym do zbiornika buforowo-chłodzącego,
- f) transport zhydrolizowanych piór za pomocą podajnika ślimakowego do suszarki pierzowej,
- g) suszenie piór,
- h) transport wysuszonych piór do młynkowni,
- i) separator metali,
- j) chłodzenie mączki pierzowej,
- k) separator metali,
- l) przesiewanie wstępne,
- m) mielenie nieprzesianej frakcji,
- n) przesiewanie zmielonej mączki,
- o) transport mączki za pomocą przenośników ślimakowych i elewatorów kubelkowych do zbiorników magazynowych i ekspedycyjnych (2 silosy: stalowy o pojemności 75 Mg i z tworzywa sztucznego o pojemności 30 Mg).

### 1.1.3. Linia obróbki krwi.

Zdolność przetwórcza tej linii wynosi 21 320 Mg krwi/rok.

Linia charakteryzuje się następującymi etapami procesu:

- a) rozładunek krwi do 4 zbiorników magazynowych o pojemności 21 m<sup>3</sup> - 1 szt. i 20 m<sup>3</sup> - 3 szt., połączony z cedzeniem krwi za pomocą cedzidła,
- b) transport krwi za pomocą pompy do koagulatora,
- c) koagulacja krwi,
- d) transport skoagulowanej krwi do wirówki krwi,
- e) odwirowanie frakcji stałej,
- f) suszenie w suszarce talerzowej (obróbka termiczna w temp. min 100°C, czas co najmniej przez 60 minut)
- g) transport mączki z krwi za pomocą przenośników taśmowych i ślimakowych do zbiornika schładzającego na młynkowni,
- h) separator metali,
- i) mielenie,
- j) pakowanie produktu do worków typu big-bag.

## 1.2. Układ wentylacyjny budynku produkcyjnego.

### 1.2.1. Nawiew i wywiew powietrza.

Nawiew i wywiew powietrza odbywa się grawitacyjnie przez kratki wentylacyjne w ścianach zewnętrznych budynku.

### 1.2.2. Oczyszczanie powietrza technologicznego.

Powietrze technologiczne obciążone substancjami złowonnymi oczyszczane jest przez centralny dwusekcyjny biofiltr (emitor powierzchniowy), wypełniony złożem z kory drzewnej. Powietrze technologiczne obciążone substancjami zapachotwórczymi pochodzenia organicznego (odorami), odciągane jest równoległe z następujących źródeł:

- urządzeń technologicznych, tj.: suszarek (3 szt.), hydrolizatorów (2 szt.) i sterylizatorów (2 szt.),
- odciągów wentylacyjnych: nowej hali przyjęcia surowca, starej hali przyjęciowej, hali produkcyjnej, mączkowni/młynkowni, pomieszczenia flotacji.

Powietrze z odciągów urządzeń technologicznych kierowane jest wstępnie na skraplacze wentylatorowe, celem wykraplania kondensatu (traktowanego dalej jako ściek). Kolejno, gazy niekondensowalne ze skraplaczy oraz odciągów wentylacyjnych trafiają równolegle, dwoma rurociągami do pomieszczenia przy biofiltrze na zainstalowaną tam zamkniętą płuczkę wodną, gdzie realizowana jest dodatkowa stabilizacja termiczna gazów, eliminacja zanieczyszczeń stałych oraz podnoszona jest wilgotność strumienia gazu, co tym samym zapobiega wysuszeniu złoża biofiltra oraz stabilizuje warunki pracy. Po nawilżeniu powietrze jest wdmuchiwane kanałami rozprowadzającymi po części dennej urządzenia - ze względu na to, iż biofiltr posiada dwie wanny biofiltracyjne, stąd urządzenie obsługujące dwa kanały zasilające oddzielnie każdą z wanien od strony płuczki. W objętości złoża biofiltra następuje właściwy proces dezodoryzacji. Materiał wypełniający biofiltr jest siedliskiem mikroorganizmów, które w warunkach tlenowych i przy dobranych parametrach wilgotności, pH oraz czasu rozkładają zanieczyszczenia organiczne do prostych związków głównie nieorganicznych (dwutlenek węgla i woda). Proces przebiega w dwóch etapach. Następuje wstępna absorpcja związków organicznych (w tym złowonnych) z fazy gazowej do fazy ciekłej na tak zwanym biofilmie w wypełnieniu urządzenia. W kolejnym etapie następują właściwe tlenowe procesy rozkładu materii organicznej na skutek przemian metabolicznych mikroorganizmów. Zastosowane urządzenie wykonano w konstrukcji żelbetowej z podziałem na dwie niezależne sekcje pracujące naprzemiennie, co pozwala na ciągłe prowadzenie procesu biofiltracji, także przy okresowej wymianie złoża, czy zmienności obciążenia. Urządzenie pracuje równolegle do pracy instalacji przez cały rok. Biofiltr posiada następujące parametry:

- średnia wysokość złoża 2,5 m,
- wymiary / powierzchnia złoża 36 m x 23 m / 828 m<sup>2</sup>,
- ilość wanien 2 szt. (wymiar pojedynczej wanny 36 m x 11,5 m).

## **2. Kotłownia zakładowa.**

### **2.1. Urządzenia kotłowe.**

Kotłownia produkuje parę technologiczną niezbędną do unieszkodliwiania i odzysku pupz w zakładzie oraz przetwarzania odpadów na mączkę mięsno-kostną i tłuszcz wytopiony. Kotłownia pracuje też na potrzeby c.w.u. - cały rok i c.o. - sezon grzewczy.

Wyposażenie kotłowni:

- 2 kotły parowe rusztowe płomienicowo-płomieniówkowe typu ERm8.0 (Nr 1 i Nr 2) z rusztem mechanicznym, o mocy cieplnej 5,25 MW<sub>t</sub>, mocy cieplnej brutto 6,29 MW<sub>t</sub>, sprawności cieplnej - 83%, maksymalnej wydajności pary z kotła 8 tp/h,
- 1 kocioł parowy rusztowy płomienicowo-płomieniówkowy ER10 (Nr 3) z rusztem mechanicznym, mocy cieplnej 6,00 MW<sub>t</sub>, mocy cieplnej brutto 7,19 MW<sub>t</sub>, sprawności cieplnej - 83%, maksymalnej wydajności pary z kotła 10 tp/h.

### **2.2. Stosowane paliwo.**

W kotłach spalany jest węgiel kamienny sortymentu miał MII o parametrach:

- wartość opałowa - min. 21 000 kJ/kg,
- zawartość siarki palnej - max. 0,53%,
- zawartość popiołu - max. 9,45 %.

Zużycie paliwa - do 26 900 Mg/rok.

### 2.3. Urządzenia ochrony powietrza.

Kotły parowe typu ERm8.0 wyposażone są w odpylacz przelotowy ZM-6x400, filtr workowy pulsacyjny ZM-250, o średniej skuteczności odpylania min 85%. Kocioł parowy typu ERm10 wyposażony jest w odpylacz przelotowy ZM-6x400, filtr workowy pulsacyjny ZM-300 o średniej skuteczności odpylania min 85%.

Zużycie roczne paliwa na maksymalnym poziomie 26 9000 Mg miału węglowego będzie miało miejsce przy następującym rozkładzie czasu pracy poszczególnych kotłów:

- sezon zimowy (grzewczy) jednoczesna praca z wydajnością nominalną trzech kotłów tj. dwóch kotłów typu ERm8.0 oraz kotła typu ERm10 - czas 6160 h/a,
- sezon letni jednoczesna praca z wydajnościami nominalnymi dwóch kotłów: kotła typu ERm8.0 nr 1 oraz kotła typu ER10 nr 3 - czas 2600 h/a.

### 2.4. Odprowadzenie spalin do powietrza - emitor.

Odprowadzenie spalin do atmosfery następuje wspólnym emitorem stalowym, wolnostojącym, niezadaszonym o wysokości 39,5 m n.p.t. i wewnętrznej średnicy wylotu 1,4 m.

### 3. Stacja paliw.

Na potrzeby magazynowania paliw na terenie zakładu używane są dwa oddzielne zbiorniki podziemne oleju napędowego, każdy o objętości jednostkowej 20 m<sup>3</sup>, zaś roczny obrót paliw wynosi około 600 m<sup>3</sup>. Stacja paliw prowadząc magazynowanie i dystrybucję paliw płynnych, jest źródłem emisji zanieczyszczeń w wyniku uwalniania par węglowodorów alifatycznych do atmosfery. Dla rozpatrywanego obiektu emisja związana będzie głównie z uwalnianiem do atmosfery zanieczyszczeń gazowych generowanych podczas przeładunku paliwa z cystern dostawczych do podziemnych zbiorników magazynowych - tak zwany „duży oddech”, związany z wypieraniem wolnej przestrzeni zbiornika przez zawory oddechowe (E3, E4) przy napływie paliwa. Dla olejów napędowych taka operacja przeprowadzana może być bez hermetyzacji ze względu na minimalną lotność tego paliwa. Pozostałe możliwe emisje to tak zwany „mały oddech” przez przewody odpowietrzające, występujący w wyniku kompensacji zmian temperatur i ciśnienia w zbiorniku, emisja z baków pojazdów następująca podczas operacji tankowania i wypierania mieszaniny węglowodorowo-powietrznej z baku pojazdu przez napływające paliwo, czy straty ruchowe przy odkładaniu pistoletu nalewczego, rozłączania węża cysterny.

### 4. Ujęcie wody podziemnej wraz ze stacją wodociągową.

Ujęcie wody zlokalizowane jest na terenie zakładu. Współrzędne geograficzne studni nr 1 wynoszą: 53°31'07,8''N i 21°18'03,0''E, studni nr 2 wynoszą: 53°31'08,1''N i 21°18'03,4''E. Woda pobierana jest na cele technologiczne, w tym: mycie urządzeń, potrzeby socjalno-bytowe pracowników (oprócz spożycia przez ludzi), chłodzenie urządzeń, praca kotłowni i wytwarzanie pary technologicznej.

Ujęcie składa się z dwóch studni wierconych posiadających następujące parametry:

Studnia nr 1 - głębokość 51,0 m, Q=78,0 m<sup>3</sup>/h, S= 3,5 m,

Studnia nr 2 - głębokość 50,0 m, Q=78,0 m<sup>3</sup>/h, S= 4,0 m.

W skład stacji wodociągowej wchodzi:

- budynek stacji,
- zbiorniki hydroforowe - 3 szt.,
- agregaty pompowe - 7 szt.,
- filtry odżelaziająco-odmanganiające (ciśnieniowe pionowe) - 3 szt.,
- mieszacze wodno-powietrzne tzw. aeratory z czasem zatrzymania wody 60 s - 3 szt.,
- wodomierz - 3 szt.,

- instalacja sprężonego powietrza,
- instalacja rozprawadzenia wody,
- stacja zmiękczenia wody,
- osadnik wód popłucznych.

## **5. Oczyszczalnia ścieków przemysłowych.**

Ścieki oczyszczane są w pełni funkcjonalnej, wewnątrzzakładowej mechaniczno-biologicznej oczyszczalni przemysłowej ze wspomaganie chemicznym strącania związków fosforu (obiekt został zmodernizowany w 2007 roku). Na oczyszczalnię kierowane są wszystkie ścieki generowane w wyniku pracy instalacji: technologiczne, w tym z mycia i utrzymania czystości, socjalno-bytowe pracowników obsługi, powstające w wyniku pracy SUW oraz zbierane w sposób zorganizowany ścieki deszczowo-roztopowe.

### **5.1. Urządzenia oczyszczające ścieki.**

W skład eksploatowanej oczyszczalni wchodzi następujące główne obiekty:

- sito obrotowe (oczyszczalnia wstępna),
- stacja flokulacyjno-flotacyjna (oczyszczalnia wstępna),
- zbiornik wyrównawczy,
- reaktor biologiczny - komora osadu czynnego,
- stacja ultrafiltracji z sitem wstępnym,
- zbiornik ścieków oczyszczonych,
- stacja dozowania reagentów,
- stacja odwadniania osadu (prasa filtracyjna),
- stacja dmuchaw,
- sieć kanalizacyjna - rozdzielcza,
- rozdzielnia i sterownia,
- kolektor odpływowy.

### **5.2. Technologia oczyszczania ścieków.**

Proces oczyszczania ścieków rozpoczyna się od oczyszczania mechanicznego oraz fizyko-chemicznego na oczyszczalni wstępnej, zlokalizowanej w głównym budynku technologicznym. Ścieki z procesów technologicznych, utrzymania obiektu i urządzeń oraz ścieki socjalno-bytowe załogi, kierowane są do zbiornika nr 101. Część strumieni kierowanych jest też wstępnie na dwa separatory tłuszczu - tj. ścieki z mycia hali produkcyjnej oraz studzienki spod skraplaczy wentylatorowych oraz wody popłuczne z biofiltra. Ze zbiornika ścieki przepompowywane są na sito obrotowe oddzielające zanieczyszczenia stałe. Ścieki z sita trafiają do kolejnego zbiornika pośredniego nr 201, skąd kierowane są na stację flotacyjno-flokulacyjną. Równolegle do oczyszczalni wstępnej trafiają skropliny z chłodni wentylatorowo-powietrznych, które gromadzone są w oddzielnym zbiorniku skroplin. Dalej całość ścieków z oczyszczalni wstępnej oraz zbiornika skroplin trafia do zbiornika wyrównawczego, łącząc się z innymi rodzajami ścieków zbieranych na zakładzie. Uśrednione ścieki przepompowywane są do reaktora biologicznego, w którym następuje oczyszczanie metodą osadu czynnego w zmiennych warunkach tlenowych dla poszczególnych stref reaktora. Po oczyszczeniu biologicznym ścieki, grawitacyjnie przepływają do stacji ultrafiltracji. Zachodzi tu ostateczny proces oczyszczenia ścieków oraz oddzielenia osadu. Oczyszczone ścieki (permeat) kierowane są do zbiornika ścieków oczyszczonych i finalnie za pomocą kolektora trafiają do odbiornika rzeki Szkwa. Natomiast wydzielony osad czynny jest częściowo recykulowany do reaktora biologicznego. Osad nadmierny odwadniany jest na prasie



filtracyjnej i jako odpad trafia do zasobnika (kontener metalowy) i jest odbierany okresowo przez upoważnioną firmę zewnętrzną.

W przypadku ewentualnych sytuacji awaryjnych, powstające ścieki mogą być wywożone do oczyszczalni zewnętrznych wozami asenizacyjnymi. Zakład jest także wyposażony w dodatkowy zbiornik awaryjny umożliwiający zatrzymanie powstających w wyniku pracy zakładu ścieków z co najmniej trzech dni produkcyjnych i kierowanie na obiekt oczyszczalni zatrzymanych wód odpadowych dopiero po usunięciu awarii.

## 6. Zużycie materiałów, paliw i energii.

### 6.1. Zużycie podstawowych surowców i materiałów pomocniczych w związku z pracą instalacji.

Tabela nr 1

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Przeznaczenie	Zużycie [Mg/rok]
1.	surowce mięsno-kostne (łącznie z możliwymi do kierowania na instalacje odpadami)	Podstawowe produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego poddawane przetwarzaniu w instalacji	64000
2.	pióra		19800
3.	krw drobiowa		21320
4.	środki do mycia i dezynfekcji	Utrzymanie warunków sanitarnych oraz czystości	10
5.	dodatki technologiczne	Antyutleniacze, stabilizatory, środki przeciwpienne dodawane do produktów lub też na etapach pośrednich	7
6.	środki wspomagające stosowane na oczyszczalni ścieków	Strącanie związków fosforu (PIX) zapobieganie pienieniu, zagęszczanie osadu, wspomaganie flotacji, korekta pH (kwas solny, wodorotlenek sodu)	250
7.	środki chemiczne stosowane do przygotowania wody na cele zakładowe stacji wodociągowej	Środki przeciwkamienne, regeneracja kolumn jonowymiennych (sól tabletkowana)	60

### 6.2. Zużycie podstawowych paliw, wody oraz energii elektrycznej w związku z pracą instalacji.

Tabela nr 2

Lp.	surowiec/materiał pomocniczy	Przeznaczenie	Zużycie
1.	węgiel kamienny	Wytwarzania pary technologicznej oraz cwu na potrzeby pracy instalacji oraz co/cwu na części socjalnej	26900 Mg/rok
2.	olej napędowy	Napęd transportu wewnętrznego międzyoperacyjnego oraz transport i spedycja wyrobów i produktów ubocznych dostarczanych na instalacje	600 m <sup>3</sup> /rok
3.	energia elektryczna	Zasilanie maszyn i urządzeń	7300 MWh/rok
4.	woda	Cele technologiczne (para technologiczna, mycie i utrzymanie urządzeń oraz środków transportu) i bytowe pracowników	122300 m <sup>3</sup> /rok

## 7. Podstawowe produkty wytwarzane przez instalację.

Tabela nr 3

Lp.	Produkt	Przeznaczenie	Wytwarzana ilość [Mg/rok]
1.	mączka mięsno-kostna	składnik paszowy lub dodatek techniczny	18 800
2.	mączka z piór	składnik paszowy lub dodatek techniczny	6425
3.	produkt z krwi drobiowej	składnik paszowy lub dodatek techniczny	2100
4.	tłuszcz wytopiony	składnik paszowy lub dodatek techniczny	7100

### **III. Emisja substancji lub energii do środowiska w warunkach normalnego funkcjonowania Zakładu, wynikająca z prawidłowej eksploatacji instalacji.**

#### **1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.**

##### **1.1. Kotłownia zakładowa.**

Ustala się dla w SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku dopuszczalne rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza z emitora istniejącej kotłowni grzewczo-technologicznej zgodnie z tabelą nr 4.

Jako jedyne paliwo do wytwarzania pary procesowej na potrzeby technologiczne zakładu oraz cwu/co części socjalnej stosowany jest miał węglowy (składowany na placu odkładczym i podawany do kotłowni podajnikiem taśmowym). Energia cieplna w postaci pary przygotowywana jest z wykorzystaniem następujących urządzeń:

- a) dwóch kotłów ERm 8,0, produkcji SEFAKO Sędziszów o parametrach:
  - moc cieplna netto 5,25 MWt,
  - moc cieplna brutto 6,29 MWt,
  - wydajność pary max 8 Mg/h,
  - sprawność energetyczna (z ekonomizerem) 83%,
  - rok produkcji 1991 (nr 1) i 1994 (nr 2),
  - rok instalacji 2001 (nr 1) i 2011 (nr 2),
- b) jednego kotła kotłów ER 10 (nr 3), produkcji MOREMO Jędrzejów o parametrach:
  - moc cieplna netto (po dostosowaniu) 6,00 MWt,
  - moc cieplna brutto (po dostosowaniu) 7,18 MWt,
  - wydajność pary max 10 Mg/h,
  - sprawność energetyczna (z ekonomizerem) 83%,
  - rok produkcji 2015 rok instalacji 2015.

Łączna moc brutto wszystkich kotłów energetycznych wynosi obecnie 19,77 MWt. Kotłownia w roku 2015 przeszła gruntowną modernizację, tj. wymianę jednego z kotłów, doposażenie w moduły oczyszczania spalin z pyłu, przebudowę ciągów odprowadzenia spalin, odbioru popiołu, przygotowania wody kotłowej, modernizację automatyki oraz dostosowanie pomieszczenia kotłowni. Każdy z kotłów doposażony został w nowy, niezależny dwustopniowy moduł odpylania (odpylacz przelotowy ZM-6x400 i wysokosprawny filtr workowy pulsacyjny ZM-250), o gwarantowanej przez producenta zawartość pyłu na wylocie  $< 100 \text{ mg/m}^3_u$  przy 6 %  $\text{O}_2$  odniesienia. Dotychczas stosowane baterie cyklonów zostały zdemontowane.

Spaliny z wszystkich kotłów wprowadzane są do powietrza wspólnym emitorem E1 ( $d_{\text{wyłotu}}=1,4 \text{ m}$ ,  $h=39,5 \text{ m n.p.t.}$ ).

##### **1.2. Zakładowa stacja paliw.**

Do źródeł zorganizowanej emisji zaliczono niewielką stację paliw obsługującą zakładowy transport ciężarowy. Emisja następująca w związku z uzupełnianiem zbiorników podziemnych zakładowej stacji paliw olejem napędowym oraz następująca przy tankowaniu pojazdów nie wymaga uwzględnienia w pozwoleniu zintegrowanym.

##### **1.3. Biofiltr.**

Centralny, oczyszczający powietrze technologiczne obciążone substancjami złośliwymi, traktowany jest jako emitator powierzchniowy (E2). Emisja z biofiltra nie wymaga uwzględnienia w pozwoleniu zintegrowanym.

#### **1.4. Dopuszczalne rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza z emitora kotłowni zakładowej.**

Część emisji z instalacji będzie miała charakter zorganizowany, czyli prowadzony za pośrednictwem przeznaczonych do tego urządzeń technicznych oraz wymagających regulacji pozwoleniem emisyjnym - biorąc pod wzgląd zapisy z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. 2010 r., Nr 130, poz. 831). Jedynym emitorem, który będzie wymagał formalnie ustanowienia wielkości emisji dopuszczalnych pozostaje niezadaszony komin zanieczyszczeń pyłowych i gazowych z węglowej kotłowni zakładowej (E1) wprowadzanych do powietrza, przy pracy poszczególnych kotłów.

Pozostałe źródła mają charakter emisji niezorganizowanych - centralny biofiltr traktowany jest jako emitor powierzchniowy (E2), spaliny pojazdów na terenie instalacji, uwolnienia z procesów oczyszczania ścieków i przerobu osadów ściekowych, manipulacje i przywóz produktów ubocznych do przerobu, procesy produkcyjne. Również emisja następująca w związku z uzupełnianiem zbiorników podziemnych zakładowej stacji paliw olejem napędowym oraz występująca przy tankowaniu pojazdów (E3, E4) nie wymaga regulacji pozwoleniem emisyjnym.

#### **1.5. Obowiązki w zakresie wykonywania pomiarów wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza.**

- a) Prowadzenie dwa razy do roku pomiarów wielkości emisji z emitora kotłowni zakładowej i przekazywanie Staroście Szczycieńskiemu opracowanych wyników pomiarów w ciągu 30 dni od ich wykonania zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. 2014, poz. 1542).
- b) Pomiary wielkości emisji ze źródeł grzewczych winny być wykonywane z wykorzystaniem istniejących punktów pomiarowych, przy czym przekroje pomiarowe dla źródeł technologicznych znajdują się na poszczególnych emitorach, natomiast dla źródeł grzewczych – za urządzeniami odpylającymi każdego kotła, na przewodzie doprowadzającym spaliny do komina i na kominie. W przypadku sytuowania nowych stanowisk pomiarowych, winny one spełniać wymogi określone w PN-Z-04030-7 z grudnia 1994 r.: „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą gravimetryczną”.

Dopuszczalne rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza z emitora kotłowni zakładowej  
Tabela nr 4

Nr emitora	Źródło emisji	Roczny czas pracy [h/a]	Czynnik powodujący emisję	Zużycie paliwa*** [Mg/a]	Rodzaj substancji	Parametry emisji						Urządzenia ograniczające emisję sprawność zastosowanych urządzeń		
						Emisja dopuszczalna* [mg/m <sup>3</sup> ]	Emisja roczna [Mg/a]	emisja na jednostkę wykorzystywanego surowca [kg/Mg]	Natężenie przepływu spalin** [m <sup>3</sup> /h]	H [m.n.p.t.]	D [m]		V <sub>wzecz.</sub> [m/s]	Temp. na wylocie z emitora [K]
1	2	3	4	5	6	7	9	8	10	11	12	13	14	15
EI stalowy otwarty	Kocioł parowy nr1 ERm-8.0 o mocy cieplnej brutto 6,29 MW <sub>t</sub> i sprawności cieplna 83%	8760			Pył ogółem dwutlenek siarki tlenki azotu w przeliczeniu na NO <sub>2</sub>	100 1300 400	7,998 103,937 31,983	0,076 0,989 0,304	9127			3,01		odpylacz przelotowy ZM-6x400 filtr workowy pulsacyjny ZM-250 o średniej skuteczności odpylania 85%
	Kocioł parowy nr2 ERm-8.0 o mocy cieplnej brutto 6,29MW <sub>t</sub> i sprawności cieplna 83%	6160	Spalanie miálu węgla kamiennego	26900	Pył ogółem dwutlenek siarki tlenki azotu w przeliczeniu na NO <sub>2</sub>	100 1300 400	5,624 73,088 22,490	0,054 0,695 0,214	9127	39,5	1,4	3,01	398	odpylacz przelotowy ZM-6x400 filtr workowy pulsacyjny ZM-250 o średniej skuteczności odpylania 85%
	Kocioł parowy nr3 ER 10 o mocy cieplnej brutto 7,19 MW <sub>t</sub> i sprawności cieplna 83%	8760				Pył ogółem dwutlenek siarki tlenki azotu w przeliczeniu na NO <sub>2</sub>	100 1300 400	8,226 106,968 32,911	0,078 1,018 0,310	9393			3,10	odpylacz przelotowy ZM-6x400 filtr workowy pulsacyjny ZM-300 o średniej skuteczności odpylania 85%
<b>Emisja roczna (EI)</b>							21,848 283,993 87,384		Parametry paliwa (węgiel kamienny sortymentu miał MII): wartość opalowa min 21 000 kJ/kg zawartość popiołu max 9,45 % zawartość siarki palnej max 0,53 %					

\* zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz 1546) jako stężenia poszczególnych substancji w suchych gazach odlotowych (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych) w warunkach umownych (temperatura 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa) przy zawartości 6 % tlenu.

\*\* natężenie przepływu objętości suchych gazów odlotowych (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych) w warunkach umownych (temperatura 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa) przy zawartości 6 % tlenu.

\*\*\* łączne, roczne zużycie paliwa przez wszystkie eksploatowane kotły wynosi 26900 Mg/rok, przy czym w ciągu 6160 h/rok pracują łącznie wszystkie zainstalowane kotły a w ciągu 2690 h/rok pracują łącznie kotły nr 1 typu ERm-8.0 i kocioł parowy nr 3 ER 10.

## 2. Emisja hałasu do środowiska.

### 2.1. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska.

Ustala się w SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku dopuszczalny poziom hałasu przenikającego do środowiska w rozumieniu terenów zabudowy zagrodowej, wyrażony wartością równoważnego poziomu dźwięku A:

- dla pory dnia (godz. 6<sup>00</sup> - 22<sup>00</sup>) - 55 dB,
- dla pory nocy (godz. 22<sup>00</sup> - 6<sup>00</sup>) - 45 dB.

### 2.2. Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska.

Wykaz najbardziej istotnych źródeł hałasu zlokalizowanych na terenie w SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku przedstawia poniższa tabela:

Tabela nr 6 Źródła hałasu i ich charakterystyka

Lp.	Źródło hałasu	Wysokość [m n.p.t.]	Poziom hałasu wewnątrz obiektu przy ścianach [dB]	
			w porze dnia	w porze nocy
<b>Źródła kubaturowe</b>				
1.	Budynek stacji wodociągowej	4/6	75	75
2.	Hala przyjęcia surowca	10/15	75	75
3.	Pomieszczenie płuczki biofiltra i wentylacji	5	94	94
4.	Część administracyjna	8,5	70	-
5.	Kotłownia	10	85	85
6.	Hala technologiczna	10	83	83
7.	Stacja dmuchaw-oczyszczalnia	6	88	88
8.	Budynek wydziałania osadu-oczyszczalnia	4	80	80
9.	Budynek warsztatowy	4	80	80
10.	Portiernia	4	70	70
11.	Skrapalacz nr 1	5	90	90
12.	Skrapalacz nr 2	2	90	90
13.	Skrapalacz nr 3	2,1	90	90
14.	Skrapalacz nr 4 (zespół)	2,5	100	100
<b>Źródła zewnętrzne punktowe i liniowe</b>				
1.	Wentylator wyciągowy kotłownia (nr 1)	0,5	100	100
2.	Wentylator wyciągowy kotłownia (nr 3)	0,5	97	97
3.	Wentylator wyciągowy kotłownia (nr 3)	0,35	92	92
4.	Wentylacja hala technologiczna	11	85	85
5.	Wentylacja ogólna budynek administracyjny	9	80	-
6.	Wentylacja ogólna stacji dmuchaw	6,5	80	80
7.	Wentylatory napowietrzająco-chłodzące-reaktor oczyszczalni	7,5	95	95
8.	Nadmuch osadu	0,5	95	95
9.	Transporter taśmowy mialu węglowego	0-9,5	71	71

### 2.3. Obowiązki w zakresie emisji hałasu do środowiska.

- a) Jako referencyjne, kontrolne punkty pomiaru hałasu, określające oddziaływanie akustyczne zakładu na tereny zabudowy zagrodowej, ustalają:
- punkt A budynek mieszkalny w Kolonii Długi Borek - współrzędne geograficzne: szerokość 21°18'0,44" oraz długość 53°31'14,4". Wysokość punktu pomiarowego 4,0 m n.p.t.
  - punkt B na jednej z działek siedliskowych w miejscowości Występ, po północnej stronie drogi krajowej nr 53 od strony zakładu, zgodnie z przepisami prawnymi obowiązującymi w tym zakresie.
- b) Częstotliwość pomiarów winna być nie rzadsza niż raz na dwa lata.

- c) Po każdej zmianie procedury pracy zakładu (zmiana urządzeń, maszyn lub zmiana ich lokalizacji), należy przeprowadzić pomiary hałasu w środowisku, poza wynikającymi z przepisów szczegółowych obowiązujących w tym zakresie.

### 3. Gospodarowanie odpadami.

#### 3.1. Źródła powstawania odpadów.

Eksploatacja instalacji do odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, związana będzie z wytwarzaniem pewnych rodzajów odpadów, których powstawanie wynika głównie z:

- eksploatacji maszyn, urządzeń oraz prowadzonych na bieżąco napraw, remontów i usuwaniem usterek - oleje eksploatacyjne, złom metalowy, tworzywa sztuczne, filtry olejowe, pozostałości urządzeń elektrycznych,
- obsługi wewnętrznego transportu kołowego - opony, akumulatory, płyny robocze, okładziny hamulcowe,
- obsługi realizowanego procesu technologicznego - tkaniny filtracyjne, ubrania ochronne,
- wytwarzania zbędnych opakowań i pozostałości po stosowanych środkach pomocniczych i materiałach eksploatacyjnych m. in. stosowanych preparatach chemicznych w SUW na oczyszczalni ścieków, środkach do mycia i dezynfekcji,
- eksploatacji kotłowni zakładowej - zużycie i popioły, w tym popioły lotne z wysokosprawnych systemów oczyszczania gazów odlotowych,
- realizacji procesu oczyszczania ścieków i uzdatniania wody - osady ściekowe, osady z płukania urządzeń uzdatniających wodę na SUW.

Zidentyfikowane odpady zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923), gdzie zakwalifikowano możliwe do powstawania odpady do 20 grup, ze względu na źródła powstawania i jednocześnie wyodrębniono odpady niebezpieczne. W związku z funkcjonowaniem instalacji będzie powstawało rocznie 5,65 Mg odpadów niebezpiecznych oraz 7259,35 Mg innych niż niebezpieczne.

#### 3.2. Wytwarzanie i gospodarowanie odpadami.

W związku z prowadzeniem instalacji stanowiącej przedmiot wniosku, na terenie SARIA POLSKA Sp. z o.o. w Warszawie, ul. Zawodzie 16, Oddział SARVAL w Długim Borku, 12-140 Świętajno, mogą być wytwarzane w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, niżej wymienione rodzaje i ilości odpadów.

##### 3.2.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

Tabela nr 7 Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	13 01 10*	Oleje mineralne hydrauliczne są otrzymywane z produktów przeróbki ropy naftowej i zawierają w swoim składzie głównie węglowodory o dużej masie cząsteczkowej - olej bazowy. Prócz oleju bazowego stosowane są liczne dodatki syntetycznych związków organicznych polepszające właściwości eksploatacyjne, takie jak np.: regulatory lepkości, antyutleniające, inhibitory korozji, środki antypienne itd. (w ilości w sumie nawet do 30-40 %). Skład chemiczny oleju przepracowanego stanowi mieszankę oleju bazowego, dodatków oraz produktów starzenia - substancji zawieszonych o wysokim stopniu uwęglenia (koks, sadze etc.), substancji nieorganicznych z zewnątrz (jak krzemionka) oraz nagromadzonych na skutek zużycia elementów współpracujących (głównie metale).
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków organicznych	13 02 05*	Klasyfikacja wg załącznika III do rozporządzenia Komisji UE nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. (Dz. Urz. UE nr L 365/89 z dnia: 19.12.2014 r.): H14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
3.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Klasyfikacja wg załącznika III do rozporządzenia Komisji UE nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. (Dz. Urz. UE nr L 365/89 z dnia: 19.12.2014 r.): H14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.

4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Stosowane w zakładzie środki chemiczne czy dezynfekcyjne są dostarczane w szczelnych opakowaniach wykonanych głównie z tworzyw sztucznych odpornych na działanie poszczególnych chemikaliów. Opakowania są wykonane z poliolefin - polipropylenu oraz polietylenu niskiej i wysokiej gęstości. Ze względu na zanieczyszczenie przechowywanym środkiem bądź związkami chemicznymi, stanowią one odpady o charakterze niebezpiecznym. Dla każdego ze środków potrzebna jest indywidualna ocena na podstawie karty charakterystyki substancji niebezpiecznej, na podstawie której pozostałe opakowanie powinno być zakwalifikowane jako potencjalnie niebezpieczne. Klasyfikacja wg załącznika III do rozporządzenia Komisji UE nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. (Dz. Urz. UE nr L 365/89 z dnia: 19.12.2014 r.): HP 15 odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych.
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Cześć używanych do różnych celów tkanin (ochronnych, utrzymania ruchu instalacji, czyszczenia, zabezpieczenia) ma kontakt z substancjami niebezpiecznymi, głównie olejami i smarami. Są to barwione tkaniny naturalne (bawełna, wełna) lub syntetyczne (głównie poliestrowe), nasączone różnymi substancjami niebezpiecznymi, a głównie olejami mineralnymi czy smarami. Klasyfikacja wg załącznika III do rozporządzenia Komisji UE nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. (Dz. Urz. UE nr L 365/89 z dnia: 19.12.2014 r.): HP 15 odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych.
6.	Filtry olejowe	16 01 07*	W użytkowanych pojazdach transportu wewnętrznego i częściowo maszynach wymianie podlegają filtry olejowe - które wielokrotnie podczas pracy filtrują płyn roboczy z zanieczyszczeń stałych. Stosowana tkanina/wkład filtracyjny podczas eksploatacji ulega nieodwracalnemu zużyciu. Istnieje więc konieczność regularnych wymian tego elementu. Odnośnie budowy filtr składa się z obudowy wykonanej z blachy metalowej, uszczelnień oraz tkaniny/wkładu filtracyjnego wewnątrz. Charakter niebezpieczny odpadowi nadaje jedynie przetworzony olej, którym nasączona jest tkanina/wkład filtracyjny oraz wydzielone w porach tkaniny zanieczyszczenia stałe - sadze, cząstki mineralne, metale. Elementy konstrukcyjne filtra nie posiadają własności niebezpiecznych. Klasyfikacja wg załącznika III do rozporządzenia Komisji UE nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. (Dz. Urz. UE nr L 365/89 z dnia: 19.12.2014 r.): HP 15 odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych.
7.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 13*	Światłówka/lampa rtęciowa składa się najczęściej z rury szklanej, w której występują wyładowania elektryczne pomiędzy dwiema elektrodami. Wnętrze rury wypełnia argon i pary rtęci pod niskim ciśnieniem. Na skutek wyładowań rtęć ulega wzbudzeniu i emituje wracając do stanu podstawowego wysokoenergetyczne promieniowanie ultrafioletowe. Powierzchnia wewnętrzna rury pokryta jest mieszaniną substancji chemicznych wykazujących właściwości fluorescencyjne, tworzącą warstwę zwaną luminoforem. Pod wpływem padającego na luminofor niewidzialnego promieniowania ultrafioletowego następuje jego świecenie światłem widzialnym. W przypadku rozszczelnienia rury świetłówki, uwalniana jest rtęć w postaci pary, stanowiąca składnik niebezpieczny i wysoce toksyczny. W takiej postaci może być łatwo wchłaniana przez organizm drogą oddechową, bądź też skażać środowisko. Klasyfikacja wg załącznika III do rozporządzenia Komisji UE nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. (Dz. Urz. UE nr L 365/89 z dnia: 19.12.2014 r.): HP 6 ostra toksyczność: odpady, które mogą spowodować ostrą toksyczność po podaniu drogą pokarmową lub po naniesieniu na skórę lub po narażeniu inhalacyjnym. HP 14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
8.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	Resztki preparatów do mycia, czyszczenia, uszczelnienia i smarowania, których do końca nie można usunąć z opakowań. Często są to preparaty z zawartością silnych alkaliów (np. NaOH) wykazujące działania żrące. Klasyfikacja wg załącznika III do rozporządzenia Komisji UE nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. (Dz. Urz. UE nr L 365/89 z dnia: 19.12.2014 r.): HP 4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu: odpady, które w wyniku naniesienia mogą powodować podrażnienie skóry lub uszkodzenie oka. HP 6 ostra toksyczność: odpady, które mogą spowodować ostrą toksyczność po podaniu drogą pokarmową lub po naniesieniu na skórę lub po narażeniu inhalacyjnym. HP 8 żrące: odpady, które w wyniku naniesienia działają żrąco na skórę. HP 14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
9.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Typowy akumulator stosowany w środkach transportu jest zbudowany najczęściej z 6-ciu połączonych szeregowo ogniw oddzielonych przegrodami, zamkniętych w szczelnej obudowie polimerowej oraz łącznikami, mostkami biegunowymi, stelażem oraz przyłączami. Z chemicznego punktu widzenia

			<p>każde z ogniw składa się z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku (IV) ołowiu oraz ok. 37% roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego rolę elektrolitu - dla akumulatorów bezobsługowych do roztworu kwasu dodawany jest środek żelujący zapobiegający jego ubytkowi. Ze względu na obecność kwasu siarkowego, oraz zanieczyszczenia całości solami ołowiu akumulatory kwasowo-olowiowe klasyfikowane są jako odpady niebezpieczne.</p> <p>Klasyfikacja wg załącznika III do rozporządzenia Komisji UE nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. (Dz. Urz. UE nr L 365/89 z dnia: 19.12.2014 r.): HP 4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu: odpady, które w wyniku naniesienia mogą powodować podrażnienie skóry lub uszkodzenie oka. HP 6 ostra toksyczność: odpady, które mogą spowodować ostrą toksyczność po podaniu drogą pokarmową lub po naniesieniu na skórę lub po narażeniu inhalacyjnym. HP 8 żrące: odpady, które w wyniku naniesienia działają żrąco na skórę. HP 14 ekotoksyczne: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie.</p>
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	Material bęący pozostałością wydzieloną w procesie podczyszczania ścieków, cechujący się wysoką zawartością związków organicznych podatnych na rozkład biologiczny (50-75 % s.m.), a także wysoką zawartością związków azotu i fosforu.
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Pozostały z drukarek produkcyjnych toner. Składa się on z obudowy wykonanej z tworzywa sztucznego oraz resztki tonera proszkowego wewnątrz - drobne kulki szklane z dodatkiem zabarwionych kulek z żywicy termoplastycznej oraz modyfikatora ładunku.
3.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	10 01 01	Pozostałość po spalaniu węgla w kotłowni zakładowej. Głównym składnikiem jest krzemionka (SiO <sub>2</sub> ), pozostałymi są glinian wapnia oraz gips. Pozostałe mikroelementy występują w ilościach śladowych.
4.	Popioły lotne z węgla	10 01 02	Drobna frakcja uchwycona w odpylaczach odpylających kotły opalane węglem. Popioły lotne z węgla mają z reguły własności pucolanowe, tężeją po dodaniu wody z uwagi na zawartość tlenu wapnia.
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Cześć z trafiających na teren zakładu surowców oraz materiałów eksploatacyjnych dostarczana jest w opakowaniach z różnych materiałów jak karton, tworzywa sztuczne czy drewno (głównie palety). Opakowanie kartonowe to sprasowane kilkanaście warstw masy papierniczej, do której wyrobu używa się grubszych włókien ścieru drzewnego, ale także odpadowych szmat i makulatury. Z punktu widzenia chemicznego jest to, więc głównie masa celulozowa. Natomiast podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Tworzą one związki organiczne: celulozę, hemicelulozę i ligninę, ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne oraz substancje mineralne. Opakowania z tworzyw sztucznych z chemicznego punktu widzenia będą składały się głównie poliolefin, czyli: polietylenu bądź polipropylenu. Tworzywa te poza długim czasem degradacji są inertne dla środowiska.
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	
7.	Opakowania z drewna	15 01 03	
8.	Opakowania wielomaterialowe	15 01 05	Opakowania wielomaterialowe są z reguły laminatem kilku materiałów, takich jak: <ul style="list-style-type: none"> <li>- papier: produkowany z surowca odnawialnego jakim jest drewno stanowi główny składnik opakowań kartonowych (75-80%),</li> <li>- polietylen: wykorzystywany jest polietylen o niskiej gęstości, czyli LDPE. Cienka warstwa polietylenu w opakowaniach stanowi doskonałą barierę chroniącą produkt przed wilgocią,</li> <li>- aluminium: folia aluminiowa stosowana w opakowaniach do żywności płynnej - jest to najcieńsza warstwa, jaka skutecznie chroni produkt przed szkodliwym działaniem światła i tlenu, pozwalając jednocześnie na przechowywanie produktów bez konieczności magazynowania w warunkach chłodniczych.</li> </ul>
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Są to zużyte ubrania ochronne oraz buty wykonane z tkanin naturalnych (bawełna) oraz syntetycznych (poliestry) z elementami metalowymi oraz wykonanymi z tworzyw sztucznych (guma, poliuretany, poliolefiny). Szmaty i mopy używane do zmywania to najczęściej włókna bawełniane.
10.	Zużyte opony	16 01 03	Typowa opona składa się z warstwy gumy (czyli utwardzonego siarką kauczuku wraz z napelniającymi - sadzą, krzemionką etc.) oraz niezbędnego wzmocnienia kordowego wykonywanego m.in. z drutu metalowego, włókna poliamidowego czy włókna szklanego. Opony w całości są obojętne dla środowiska naturalnego i nie stanowią podczas magazynowania żadnego zagrożenia dla środowiska.
11.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez. Właściwości: wytrzymałe na temperaturę, twarde. Ma postać nakładek w klockach hamulcowych, okładzin sprzęgłowych, taśm hamulcowych lub okładzin szczęk hamulcowych, bez zawartości włókien azbestowych.



12.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Opad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj.: aluminium, miedź, cyna. Obecne są elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach nie zawierające niebezpiecznych elementów i części. Stan stały, są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przelączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne.
13.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Opad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj.: aluminium, miedź, cyna. Obecne są elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach nie zawierające niebezpiecznych elementów i części. Stan stały, są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przelączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne.
14.	Drewno	17 02 01	Opad w postaci stałej. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.
15.	Żelazo i stal	17 04 05	Opad w postaci stałej - złom żelazny i stalowy.
16.	Mieszanki metali	17 05 07	Opad w postaci stałej - złom innych metali niż żelazo i stal (mosiądz, miedź, inne).
17.	Kable inne niż wymienione 17 04 10	17 04 11	Metale - najczęściej miedź, aluminium, rzadziej inne w osłonach izolujących wykonanych z tworzyw sztucznych.
18.	Skratki	19 08 01	Są to większe zanieczyszczenia zatrzymane na sitach urządzeń wstępnych. Na oczyszczalni wstępnej będzie to materiał pochodzenia organicznego tożsamy z przerabianymi na instalacji pupz oraz odpadami. Na stacji ultrafiltracji będą to drobne, wytrącone zanieczyszczenia nieorganiczne.
19.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	Na filtrach żwirowych stacji uzdatniania wody osadzają się wodorotlenek żelaza (III) Fe(OH) <sub>3</sub> i brausztyn - tlenek manganu (IV) MnO <sub>2</sub> z niewielką domieszką krzemionki SiO <sub>2</sub> - piasku wymytego za złóż filtracyjnych. Są to związki powszechnie występujące w przyrodzie, nierozpuszczalne w wodzie, nie stwarzające zagrożeń dla środowiska.

### 3.2.2. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

a) odpady niebezpieczne

Tabela nr 8

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>OLEJE ODPADOWE I ODPADY CIEKLYCH PALIW (Z WYŁĄCZENIEM OLEJÓW JADALNYCH ORAZ GRUP 05, 12 I 19)- GRUPA 13</b>			
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	13 01 10*	1,00
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków organicznych	13 02 05*	2,00
3.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	0,50
<b>ODPADY OPAKOWANIOWE; SORBENTY, TKANINY DO WYCIERANIA, MATERIAŁY FILTRACYJNE I UBRANIA OCHRONNE NIEUJĘTE W INNYCH GRUPACH - GRUPA 15</b>			
4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	1,00
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	0,30
<b>ODPADY NIEUJĘTE W INNYCH GRUPACH - GRUPA 16</b>			
6.	Filtry olejowe	16 01 07*	0,20
7.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 13*	0,10
8.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	0,05
9.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,50
<b>RAZEM:</b>			<b>5,65</b>

b) odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr 9

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>ODPADY Z ROLNICTWA, OGRODNICTWA, UPRAW HYDROPONICZNYCH, RYBOŁÓWSTWA, LEŚNICTWA, ŁOWIECTWA ORAZ PRZETWÓRSTWA ŻYWNOŚCI - GRUPA 02</b>			
1.	Osady z zakładów oczyszczalni ścieków	02 02 04	3200,00
<b>ODPADY Z PRODUKCJI, PRZYGOTOWANIA, OBROTU I STOSOWANIA POWŁOK OCHRONNYCH (FARB, LAKIERÓW, EMALII CERAMICZNYCH), KITU, KLEJÓW, SZCZELIWI I FARB DRUKARSKICH - GRUPA 08</b>			
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	0,10

ODPADY Z PROCESÓW TERMICZNYCH - GRUPA 10			
3.	Zużycie, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	10 01 01	3800,00
4.	Popioły lotne z węgla	10 01 02	10,00
ODPADY OPAKOWANIOWE, SORBENTY, TKANINY DO WYCIERANIA, MATERIAŁY FILTRACYJNE I UBRANIA OCHRONNE NIE UJĘTE W INNYCH GRUPACH – GRUPA 15			
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	5,00
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	15,00
7.	Opakowania z drewna	15 01 03	5,00
8.	Opakowania wielomaterialowe	15 01 05	5,00
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,50
ODPADY NIEUJĘTE W INNYCH GRUPACH - GRUPA 16			
10.	Zużyte opony	16 01 03	10,00
11.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	0,25
12.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	2,50
13.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,50
ODPADY Z BUDOWY, REMONTÓW I DEMONTAŻU OBIEKTÓW BUDOWLANYCH ORAZ INFRASTRUKTURY DROGOWEJ (WŁĄCZAJĄC GLEBĘ I ZIEMIĘ Z TERENÓW ZANIECZYSZCZONYCH) - GRUPA 17			
14.	Drewno	17 02 01	15,00
15.	Żelazo i stal	17 04 05	80,00
16.	Mieszanki metali	17 05 07	20,00
17.	Kable inne niż wymienione 17 04 10	17 04 11	0,50
ODPADY Z INSTALACJI I URZĄDZEŃ SŁUŻĄCYCH ZAGOSPODAROWANIU ODPADÓW, Z OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW ORAZ Z UZDATNIANIA WODY PITNEJ I WODY DO CELÓW PRZEMYSŁOWYCH - GRUPA 19			
18.	Skratki	19 08 01	80,00
19.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	10,00
<b>RAZEM:</b>			<b>7259,35</b>

### 3.2.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Tabela nr 10

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	13 01 10*	Negatywne oddziaływanie na środowisko tych odpadów będzie ograniczane poprzez selektywną zbiórkę w wydzielonych miejscach na terenie warsztatu mechanicznego oraz, gdy to konieczne, w szczelnych pojemnikach oraz w odpowiednio zabezpieczonych miejscach. Dla minimalizacji ilości odpadów będą podejmowane starania prowadzące do optymalnego zużycia stosowanych materiałów eksploatacyjnych i utrzymywania parku maszynowego w dobrej kondycji, tak aby ograniczać konieczne naprawy i ingerencje. Kupowane będą oleje gwarantujące dłuższe przebiegi eksploataowanego transportu kołowego.
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków organicznych	13 02 05*	
3.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	
4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Negatywne oddziaływanie na środowisko tych odpadów będzie ograniczane poprzez selektywną zbiórkę w wydzielonych miejscach na terenie warsztatu mechanicznego oraz, gdy to konieczne, w szczelnych pojemnikach oraz w odpowiednio zabezpieczonych miejscach. Dla minimalizacji ilości odpadów podejmowane będą starania prowadzące do optymalnego zużycia stosowanych materiałów eksploatacyjnych i utrzymywania parku maszynowego w dobrej kondycji, tak aby ograniczać konieczne naprawy i ingerencje. Kupowane będą oleje gwarantujące dłuższe przebiegi eksploataowanego transportu kołowego.
6.	Filtry olejowe	16 01 07*	
7.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 13*	W zakładzie będą stosowane świetlówki energooszczędne, charakteryzujące się wydłużonym okresem używalności. Zużyte świetlówki będą selektywnie magazynowane, dla bezpieczeństwa w oddzielnym pojemniku, aby zapobiec ewentualnemu uszkodzeniu i dalej przekazywane do uprawnionej jednostki. Części elektroniczne zawierające niebezpieczne elementy będą przekazywane do odpowiednich, działających na terenie województwa punktów zwrotu tego rodzaju urządzeń.

8.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	Opakowania będą gromadzone selektywnie w wydzielonym pomieszczeniu i przekazywane okresowo do utylizacji. Zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów opakowaniowych zawierających substancje niebezpieczne realizowane będzie poprzez oddawanie części opakowań producentom - jako opakowań zwrotnych/obiegowych. Zamawiane będą większe opakowania jednostkowe oraz część środków, które będą przechowywane w zbiornikach pośrednich z załadunkiem wprost do zbiornika (część środków stosowanych na oczyszczalni wstępnej oraz właściwej biologicznej).
9.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpad będzie przekazany do sprzedawcy w momencie okresowej wymiany akumulatora na nowy. Sprzedawcy są zobowiązani przy sprzedaży nowego akumulatora do przyjęcia zużytego akumulatora, a także do pobierania opłaty depozytowej, jeżeli przy sprzedaży akumulatora ołowiowego kupujący nie przekazał mu zużytego akumulatora.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	Minimalizację masy i objętości tego odpadu spowoduje częściowe odwadnianie osadu - na ile pozwoli technologia oczyszczalni. Odpad magazynowany będzie wprost w kontenerze metalowym (zwrotnym) z podstawieniem nowego po zapelnieniu dotychczasowego.
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Masa tego odpadu zmniejszana będzie w wyniku informatyzacji stanowisk pracy - część z rejestrów i raportów już prowadzona jest jedynie w formie elektronicznej.
3.	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	10 01 01	Dla minimalizacji masy tego odpadu stosowany będzie węgiel o niewysokiej zawartości popiołu w tym paliwie, a tym samym o optymalnych właściwościach opałowych. Popiół trafia bezpośrednio przenośnikami na wydzielone miejsce magazynowania.
4.	Popioły lotne z węgla	10 01 02	Nie prowadzi się minimalizacji masy tego odpadu, oznaczałoby to pogorszenie skuteczności odpylania, co jest niepożądane.
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Minimalizację powstawania tych odpadów spowoduje ograniczenie zamawiania dostaw w opakowaniach niezwrrotnych. W celu umożliwienia dalszej przeróbki folia oraz odpady tekturowe będą gromadzone w sposób selektywny. Zarówno kartony, jak i folie umieszczane będą w zadaszonym boksie, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Wyselekcjonowane odpady przekazywane będą do odzysku specjalistycznej firmie działającej w tym zakresie.
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	
7.	Opakowania z drewna	15 01 03	
8.	Opakowania wielomaterialowe	15 01 05	
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Tam, gdzie to możliwe zakłada się oszczędne, choć zgodne z technologią procesu produkcyjnego stosowanie np. materiałów filtracyjnych. Ubrania będą okresowo czyszczone celem wydłużenia okresu ich użytkowania.
10.	Zużyte opony	16 01 03	Minimalizacja jest związana z prowadzeniem wymian na bazie faktycznego zużycia oraz optymalizacji przebiegów ścieżek transportowych.
11.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	
12.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Dla minimalizacji ilości tych odpadów podejmowane będą, gdzie to możliwe, naprawy i regeneracje części elektrycznych i elektronicznych.
13.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	
14.	Drewno	17 02 01	Dla minimalizacji ilości tych odpadów wykorzystywane będą np. metalowe podesty na rusztowaniach montażowych. Wykonywane będą też niewielkie reperacje palet.
15.	Zelazo i stal	17 04 05	Dla minimalizacji ilości tych odpadów podejmowane będą, gdzie to możliwe, naprawy i regeneracje elementów metalowych. Do prac naprawczych wykorzystywane będą w pierwszej kolejności elementy z odzysku, zdemontowane.
16.	Mieszanki metali	17 05 07	
17.	Kable inne niż wymienione 17 04 10	17 04 11	
18.	Skratki	19 08 01	Zmniejszenie powstawania ilości tego odpadu związane będzie przede wszystkim z przestrzeganiem reżimu technologicznego jego neutralizacji (do neutralizacji będzie stosowane wapno).
19.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	Dla minimalizacji ilości tych odpadów stosowane będzie płukanie złożeń filtracyjnych w SUW tylko wówczas, gdy nadmiernie wzrosną opory przepływu, bądź SUW nie będzie dostarczała już wody o żądanych parametrach.

### 3.2.4. Sposób dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami.

Określa się firmie: SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku, następujące sposoby dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami niebezpiecznymi i innymi niż niebezpieczne:

a) odpady niebezpieczne

Tabela nr 11

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	13 01 10*	Przekazywane podmiotowi uprawnionemu do przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwiania.
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków organicznych	13 02 05*	
3.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	
4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	
6.	Filtry olejowe	16 01 07*	
7.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 13*	
8.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	
9.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	

b) odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr 12

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	Przekazywane podmiotowi uprawnionemu do przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwiania.
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	
3.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów <sup>1)</sup>	10 01 01	
4.	Popioły lotne z węgla	10 01 02	
5.	Opakowania z papieru i tektury <sup>1)</sup>	15 01 01	
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	
7.	Opakowania z drewna <sup>1)</sup>	15 01 03	
8.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	
10.	Zużyte opony	16 01 03	
11.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	
12.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	
13.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	
14.	Drewno <sup>1)</sup>	17 02 01	
15.	Żelazo i stal <sup>1)</sup>	17 04 05	
16.	Mieszanki metali <sup>1)</sup>	17 05 07	
17.	Kable inne niż wymienione 17 04 10	17 04 11	
18.	Skratki	19 08 01	
19.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	

<sup>1)</sup>Odpady ujęte w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2016 r., poz. 93).

### 3.2.5. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów.

Poniżej w tabeli nr 13 (odpady niebezpieczne) i w tabeli nr 14 (odpady inne niż niebezpieczne) przedstawiono miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku działalności SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku.

a) odpady niebezpieczne

Tabela nr 13

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu	Miejsce magazynowania odpadu
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	13 01 10*	W paletopojemnikach z tworzywa sztucznego oznaczone kodem odpadu oraz napisem „OLEJ ODPADOWY”	Pod wiatą, w pobliżu budynku warsztatowego (miejsce magazynowe M1), działka nr 416/3 i 417/2, obręb Długi Borek
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków organicznych	13 02 05*		
3.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*		
4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	W pojemnikach z tworzywa sztucznego	W pomieszczeniu magazynu technicznego (miejsce magazynowe M2), działka nr 417/2, obręb Długi Borek
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*		
6.	Filtry olejowe	16 01 07*	W pojemniku z tworzywa sztucznego	Pod wiatą, w pobliżu budynku warsztatowego (miejsce magazynowe M1), działka nr 416/3 i 417/2, obręb Długi Borek
7.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 13*	W pojemniku z tworzywa sztucznego tak aby uniemożliwić uszkodzenia	W pomieszczeniu magazynu technicznego (miejsce magazynowe M2), działka nr 417/2, obręb Długi Borek
8.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	W dedykowanym pojemniku, w oryginalnych opakowaniach producenta	W pomieszczeniu magazynu technicznego (miejsce magazynowe M2), działka nr 417/2, obręb Długi Borek
9.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	W pojemniku z tworzywa sztucznego	W pomieszczeniu magazynu technicznego (miejsce magazynowe M2) działka nr 417/2, obręb Długi Borek

Wszystkie ww. miejsca magazynowania odpadów są położone na terenie, do którego SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku posiada tytuł prawny. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych zostały oznaczone zgodnie z załącznikiem nr 1 stanowiącym integralną część decyzji.

b) odpady inne niż niebezpieczne

Tabela nr 14

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Sposób magazynowania odpadu	Miejsce magazynowania odpadu
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	W kontenerach metalowych	W pobliżu stacji odwadniania osadu (miejsce magazynowe M3), działka nr 417/2, obręb Długi Borek

2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	W pojemniku z tworzywa sztucznego	W budynku administracyjno-biurowym - pomieszczenie serwerowni (miejsce magazynowe M4), działka nr 418/2, obręb Długi Borek
3.	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	10 01 01	W betonowym boksie z utwardzoną nawierzchnią	Obok budynku kotłowni (miejsce magazynowe M6), działka nr 418/2, obręb Długi Borek
4.	Popioły lotne z węgla	10 01 02		
5.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	W kontenerach metalowych	Pod wiatą, w pobliżu budynku warsztatowego (miejsce magazynowe M1), działki nr 416/3 i 417/2 obręb Długi Borek
6.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02		
7.	Opakowania z drewna	15 01 03		
8.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05		
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	W pojemniku z tworzywa sztucznego	W pomieszczeniu magazynu technicznego (miejsce magazynowym M2), działka nr 417/2, obręb Długi Borek
10.	Zużyte opony	16 01 03	Luzem na utwardzonej powierzchni	W miejscu magazynowym przy wiacie odpadowej, koło budynku warsztatowego (miejsce magazynowe M1), działki nr 416/3 i 417/2, obręb Długi Borek
11.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	W pojemnikach z tworzywa sztucznego	W miejscu magazynowym pod wiatą, koło budynku warsztatowego (miejsce magazynowe M1), działki nr 416/3 i 417/2 obręb Długi Borek
12.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14		
13.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16		
14.	Drewno	17 02 01	W metalowych kontenerach	Przy wiacie odpadowej, koło budynku warsztatowego (miejsce magazynowe M1), działki nr 416/3 i 417/2 obręb Długi Borek
15.	Żelazo i stal	17 04 05		
16.	Mieszanki metali	17 05 07		
17.	Kable inne niż wymienione 17 04 10	17 04 11	W pojemnikach z tworzywa sztucznego	Przy wiacie odpadowej, koło budynku warsztatowego (miejsce magazynowe M1), działki nr 416/3 i 417/2, obręb Długi Borek
18.	Skratki	19 08 01	W metalowych pojemnikach na neutralizowane skratki	Na hali oraz w pobliżu budynku wydzielenia osadu (miejsce magazynowe M7), działki nr 416/2 i 418/2 obręb Długi Borek
19.	Inne niewymienione odpady	19 09 99	W zbiorniku żelbetowym	W pobliżu stacji uzdatniania wody (miejsce magazynowe M5), działka nr 419 obręb Długi Borek

Wszystkie ww. miejsca magazynowania odpadów są położone na terenie, do którego SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku posiada tytuł prawny. Miejsca magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne zostały oznaczone zgodnie z załącznikiem nr 1 stanowiącym integralną część decyzji.

**3.2.6. Zobowiązuje się wytwórcę odpadów SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku do następującego postępowania z wytwarzanymi odpadami:**

- a) Prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją i wzorami dokumentów obowiązującymi w tym zakresie.
- b) Selektownego gromadzenia odpadów, w sposób uniemożliwiający negatywne oddziaływanie na środowisko, w wydzielonych i oznakowanych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych i zwierząt.
- c) Przekazywania wytwarzanych odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne do zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami, chyba że działalność taka nie wymaga zezwolenia.
- d) Sprawdzania, czy przyjmujący zlecenie transportu wytwarzanych odpadów posiada zezwolenie właściwego organu na prowadzenie tej działalności oraz wskazać miejsce odbioru odpadów i posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady.
- e) Klasyfikowania i kierowania olejów odpadowych do właściwego procesu odzysku albo unieszkodliwiania, zgodnie ze schematem określonym w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694).
- f) Magazynowania olejów odpadowych w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia. Na pojemnikach tych należy umieścić w miejscu widocznym: napis „OLEJ ODPADOWY” oraz informację o kodzie lub kodach odpadu wynikającą z rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694).
- g) Utwardzenia i utrzymywania w czystości powierzchni komunikacyjnych przy obiektach i placach do magazynowania odpadów oraz dróg wewnętrznych.

**3.3. Przetwarzanie odpadów.**

**3.3.1. Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.**

Tabela nr 15

Lp.	Nazwa odpadu	Kod	Ilość [Mg/rok]	Proces odzysku
<b>ODPADY Z ROLNICTWA, SADOWNICTWA, UPRAW HYDROPONICZNYCH, LEŚNICTWA, ŁOWIECTWA I RYBOLÓWSTWA – podgrupa 02 01</b>				
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 01 02	1000,00	<b>R3</b>
2.	Odpadowa tkanka roślinna	02 01 03	100,00	
3.	Odpady z upraw hydroponicznych	02 01 83	20,00	
4.	Inne niewymienione odpady	02 01 99	50,00	
<b>ODPADY Z PRZYGOTOWANIA I PRZETWÓRSTWA PRODUKTÓW SPOŻYWCZYCH POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO – podgrupa 02 02</b>				
5.	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	02 02 01	250,00	<b>R3</b>
6.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	2000,00	
7.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	1000,00	
8.	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	02 02 04	400,00	
9.	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 82	25,00	
10.	Inne nie wymienione odpady	02 02 99	25,00	

ODPADY Z PRZYGOTOWANIA, PRZETWÓRSTWA PRODUKTÓW I UŻYWEK SPOŻYWCZYCH ORAZ ODPADY POCHODZENIA ROŚLINNEGO, W TYM ODPADY Z OWOCÓW, WARZYW, PRODUKTÓW ZBOŻOWYCH, OLEJÓW JADALNYCH, KAKAO, KAWY, HERBATY ORAZ PRZYGOTOWANIA I PRZETWÓRSTWA TYTONIU, DROŻDŻY I PRODUKCJI EKSTRAKTÓW DROŻDŻOWYCH, PRZYGOTOWYWANIA I FERMENTACJI MELASY (Z WYCZENIEM 02 07) - podgrupa 02 03				
11.	Odpady poekstrakcyjne	02 03 03	25,00	R3
12.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	1000,00	
13.	Wytłoki, osadu i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	25,00	
14.	Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	25,00	
15.	Inne niewymienione odpady	02 03 99	25,00	
<b>ODPADY Z PRZEMYSŁU CUKROWNICZEGO- podgrupa 02 05</b>				
16.	Wysłodki	02 04 80	50,00	R3
17.	Inne niewymienione odpady	02 04 99	20,00	
<b>ODPADY Z PRZEMYSŁU MLECZARSKIEGO - podgrupa 02 05</b>				
18.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 05 01	1000,00	R3
19.	Odpadowa serwatka	02 05 80	25,00	
20.	Inne niewymienione odpady	02 05 99	25,00	
<b>ODPADY Z PRZEMYSŁU PIEKARNICZEGO I CUKIERNICZEGO - podgrupa 02 06</b>				
21.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01	200,00	R3
22.	Inne niewymienione odpady	02 06 99	25,00	
<b>ODPADY Z PRODUKCJI NAPOJÓW ALKOHOLOWYCH I BEZALKOHOLOWYCH (Z WYŁĄCZENIEM KAWY, HERBATY I KAKAO) - podgrupa 02 07</b>				
23.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04	200,00	R3
24.	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80	100,00	
25.	Inne niewymienione odpady	02 07 99	20,00	
<b>PARTIE PRODUKTÓW NIEODPOWIADAJĄCE WYMAGANIOM ORAZ PRODUKTY PRZETERMINOWANE LUB NIEPRZYDATNE DO UŻYTKU - podgrupa 16 03</b>				
26.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	500,00	R3
27.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	15000,00	
<b>ODPADY Z OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW NIE UJĘTE W INNYCH GRUPACH - podgrupa 19 08</b>				
28.	Skratki	19 08 01	100,00	R3
29.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	200,00	
<b>Razem</b>			23435,00	

### 3.3.2. Miejsce przetwarzania odpadów.

Miejszem przetwarzania odpadów jest linia przerobu surowca mięsno - kostnego w obrębie głównej hali technologicznej (oznaczonej symbolem P1), zlokalizowana na działce nr 418/2, obręb geodezyjny Długi Borek, gm. Świątajno. Miejsce przetwarzania odpadów oznaczono również symbolem P1 na załączniku graficznym, stanowiącym integralną część pozwolenia.

### 3.3.3. Opis metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania.

Produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego w postaci surowca mięsno-kostnego oraz niektóre rodzaje odpadów przywożone są na teren zakładu specjalistycznym transportem ciężarowym (pojazdy własne SARIA lub firm zewnętrznych). Produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego i odpady przeznaczone do odzysku są wstępnie ważone i dalej kierowane do hali przyjęcia surowca, do dwóch zamykanych muld przyjęciowych o pojemnościach 100 m<sup>3</sup> i 80 m<sup>3</sup>. Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynowane są wstępnie w kontenerach metalowych lub w pojemnikach plastikowych, w hali przyjęciowej surowca lub na palcu kontenerowym. Hala przyjęciowa posiada całkowicie szczelną posadzkę z odwodnieniami do kanalizacji zakładowej. Plac magazynowy, na którym magazynowane są odpady przeznaczone do przetwarzania jest utwardzony płytami betonowymi. Przed zasypem do muldy prowadzona jest wstępna ocena jakości surowca i odpadów. Muldy w hali przyjęcia surowca mięsno-kostnego są wykonane w konstrukcji stalowej (stal kwasoodporna), z zamykanymi klapami oraz systemem transportu ślimakowego materiału do linii technologicznej. Na dnie w każdej z muld znajdują się przenośniki ślimakowe podające magazynowany surowiec dalej



do rozdrabniacza, pozwalającego na uzyskanie cząstek surowca wielkości poniżej 50 mm. Rozdrobniony materiał jest pompowany poprzez zbiornik pośredni na halę technologiczną, przy pomocy pompy kolbowej i trafia na suszarkę. Na suszarce rozdrobniony materiał jest rozdzielany na surowiec właściwy oraz frakcję ciekłą. Frakcja ciekła z suszarki w postaci pary trafia przez skraplacze na oczyszczalnię. Natomiast surowiec właściwy w dalszych etapach przechodzi przez sterylizatory, zbiorniki pośrednie, separator metali, aż trafi na prasy, gdzie następuje rozdział na wytloki i frakcję tłuszczową. Gorące wytloki transportowane są mechanicznie na młynkownię. W czasie transportu mechanicznego następuje również ich wychładzanie. W pomieszczeniu młynkowni wytloki są mielone i przesiewane. Urządzenia te posiadają wychwytywacze metali dla zabezpieczenia przed ewentualną obecnością ich w produkcie. Produkt gotowy w postaci mączki mięsno-kostnej trafia za pomocą przenośników (ślimakowego i kubelkowego) do zbiorników produktu o łącznej pojemności 155 Mg. Ze zbiorników produkt może być workowany w worki typu „big-bag”, a także odbierany luzem. Część produktu w postaci workowanej kierowana jest do magazynu mączki. Oddzielną nitką linii przetwórczej jest prowadzenie odzysku tłuszczu. Na część „tłuszczową” trafiają wydzielone frakcje ciekłe z następujących urządzeń: suszarki, zbiornika pośredniego za sterylizatorami oraz pras. Kolejno następują etapy oczyszczania tłuszczu do postaci handlowej w następujących urządzeniach: sicie wibracyjnym i wirówce tłuszczu. Uzdatniony tłuszcz jest przepompowywany do jednego z 6-ciu sztuk zewnętrznych zbiorników ekspedycyjnych produktu. Dodatkowo, w zależności od potrzeb, tłuszcz może być podawany na separator tłuszczu celem wyeliminowania zanieczyszczeń do minimum, a następnie trafiać do zbiorników ekspedycyjnych. Zdolność przetwórcza tej części instalacji to obecnie 64 000,00 Mg ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego lub też odpadów.

Stosowana metoda odzysku odpadów kwalifikuje się jako proces R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), wg załącznika nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

### 3.3.4. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz rodzaje magazynowanych odpadów przewidzianych do przetwarzania w wyniku działalności SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku.

Tabela nr 16

Lp.	Nazwa odpadu	Kod	Sposób magazynowania odpadu	Miejsce magazynowania odpadu
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 01 02	W kontenerach metalowych lub w pojemnikach plastikowych	Na placu kontenerowym (miejsce magazynowe Z1), działka nr 416/2 oraz 416/3 obręb Długi Borek
2.	Odpadowa tkanka roślinna	02 01 03		
3.	Odpady z upraw hydroponicznych	02 01 83		
4.	Inne niewymienione odpady	02 01 99		
5.	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	02 02 01		
6.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02		
7.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03		
8.	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	02 02 04		
9.	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 82		
10.	Inne niewymienione odpady	02 02 99		
11.	Odpady poekstrakcyjne	02 03 03		
12.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04		
13.	Wytloki, osadu i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80		
14.	Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81		
15.	Inne niewymienione odpady	02 03 99		
16.	Wysłodki	02 04 80		

17.	Inne niewymienione odpady	02 04 99	W kontenerach metalowych lub w pojemnikach plastikowych	Na placu kontenerowym  (miejsce magazynowe Z1), działka nr 416/2 oraz 416/3 obręb Długi Borek  Hala przyjęciowa surowców oraz odpadów na linię surowca mięsno-kostnego  (miejsce magazynowe Z2), działka nr 418/2 obręb Długi Borek  Odpady przetwarzane są w ciągu 24 godzin od przyjęcia.
18.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 05 01		
19.	Odpadowa serwatka	02 05 80		
20.	Inne niewymienione odpady	02 05 99		
21.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01		
22.	Inne niewymienione odpady	02 06 99		
23.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04		
24.	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80		
25.	Inne niewymienione odpady	02 07 99		
26.	Organiczne odpady inne niż wymienione W 16 03 05, 16 03 80	16 03 06		
27.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80		
28.	Skratki	19 08 01		
29.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09		

Ww. miejsca magazynowania odpadów są położone na terenie, do którego SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku posiada tytuł prawny.

### 3.3.5. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne:

- Prowadzić ilościową i jakościową ewidencję przetwarzanych odpadów zgodnie z przepisami prawnymi obowiązującymi w tym zakresie.
- Utrzymywać czystość i porządek na terenie prowadzonej działalności. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do magazynowania odpadów oraz drogi wewnętrzne winny być utwardzone i utrzymywane w czystości.
- Magazynować odpady w sposób selektywny, w wyznaczonych do tego celu miejscach.
- W przypadku, jeśli produkt nie będzie spełniał norm, należy postępować z nim jak z odpadem.
- Przetwarzać odpady w kierunku produkcji produktu spełniającego określone normy.
- Stosować takie rozwiązania organizacyjno-techniczne, aby proces odzysku odpadów, nie był uciążliwy dla środowiska oraz nie powodował pogorszenia jakości, komfortu i estetycznych warunków bytowych właścicieli nieruchomości, sąsiadujących z instalacjami lub nieruchomością, na której będzie prowadzone przetwarzanie odpadów.
- Utrzymywać maszyny i urządzenia wchodzące w skład instalacji w dobrym stanie technicznym.
- Przestrzegać wymagania ochrony przeciwpożarowej oraz bezpieczeństwa i higieny pracy.

### 3.3.6. Informacje wymagane na podstawie odrębnych przepisów.

W przypadku, gdy przetwarzane odpady będą miały właściwości produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, sposób gospodarowania tymi odpadami powinien spełniać wymogi określone przepisami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi.

### 3.3.7. Sposób postępowania w razie zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji do przetwarzania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego oraz niektórych odpadów, całość może zostać zlikwidowana zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych oraz ochrony środowiska. Część urządzeń może być wykorzystana w innych instalacjach o analogicznym lub podobnym profilu działalności. Nienadające się do użytku maszyny i urządzenia,

mogą być zdemontowane i przekazane do powtórnego wykorzystania (jako np.: surowiec wtórny - większość maszyn jest skonstruowana z elementów metalowych). Hale technologiczne mogą zostać przeznaczone na inne cele działalności przemysłowej, bez konieczności ich rozbiórki. Wszystkie wytworzone odpady oraz wszystkie pupz i odpady przeznaczone do przetworzenia zostaną przekazane podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie przetwarzania odpadów.

### 3.4. Zbieranie odpadów.

#### 3.4.1. Ustala się następujące rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania:

Tabela nr 17

Lp.	Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania i transportu	Kod
<b>ODPADY Z ROLNICTWA, SADOWNICTWA, UPRAW HYDROPONICZNYCH, LEŚNICTWA, ŁOWIECTWA I RYBOLÓWSTWA, - podgrupa 02 01</b>		
1.	Osady z mycia i czyszczenia	02 01 01
2.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 01 02
3.	Odpadowa tkanka roślinna	02 01 03
4.	Odchody zwierzęce	02 01 06
5.	Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07
6.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82
7.	Odpady z upraw hydroponicznych	02 01 83
8.	Inne nie wymienione odpady	02 01 99
<b>ODPADY Z PRZYGOTOWANIA I PRZETWÓRSTWA PRODUKTÓW SPOŻYWCZYCH POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO - podgrupa 02 02</b>		
9.	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	02 02 01
10.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02
11.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03
12.	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	02 02 04
13.	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 82
14.	Inne niewymienione odpady	02 02 99
<b>ODPADY Z PRZYGOTOWANIA, PRZETWÓRSTWA PRODUKTÓW I UŻYWEK SPOŻYWCZYCH ORAZ ODPADY POCHODZENIA ROŚLINNEGO, W TYM ODPADY Z OWOCÓW, WARZYW, PRODUKTÓW ZBOŻOWYCH, OLEJÓW JADALNYCH, KAKAO, KAWY, HERBATY ORAZ PRZYGOTOWANIA I PRZETWÓRSTWA TYTONIU, DROŻDŻY I PRODUKCJI EKSTRAKTÓW DROŻDŻOWYCH, PRZYGOTOWYWANIA I FERMENTACJI MELASY (z wyłączeniem 02 07) - podgrupa 02 03</b>		
15.	Odpady konserwantów	02 03 02
16.	Odpady poekstrakcyjne	02 03 03
17.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04
18.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 03 05
19.	Wytłoki, osadu i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80
20.	Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81
21.	Odpady tytoniowe	02 03 82
22.	Inne nie wymienione odpady	02 03 99
<b>ODPADY Z PRZEMYSŁU CUKROWNICZEGO - podgrupa 02 04</b>		
23.	Osady z oczyszczania i mycia buraków	02 04 01
24.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 04 03
25.	Wysłodki	02 04 80
26.	Inne niewymienione odpady	02 04 99
<b>ODPADY Z PRZEMYSŁU MLECZARSKIEGO - podgrupa 02 05</b>		
27.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 05 01
28.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 05 02
29.	Odpadowa serwatka	02 05 80
30.	Inne niewymienione odpady	02 05 99
<b>ODPADY Z PRZEMYSŁU PIEKARNICZEGO I CUKIERNICZEGO - podgrupa 02 06</b>		
31.	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01
32.	Odpady z konserwantów	02 06 02
33.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 06 03
34.	Nie przydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80
35.	Inne nie wymienione odpady	02 06 99

<b>ODPADY Z PRODUKCJI NAPOJÓW ALKOHOLOWYCH I BEZALKOHOLOWYCH (Z WYŁĄCZENIEM KAWY, HERBATY I KAKAO) - podgrupa 02 07</b>		
36.	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	02 07 01
37.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04
38.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 07 05
39.	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80
40.	Inne niewymienione odpady	02 07 99
<b>ODPADY OPAKOWANIOWE (WŁĄCZNIE Z SELEKTYWNE GROMADZONYMI KOMUNALNYMI ODPADAMI OPAKOWANIOWYMI) - podgrupa 15 01</b>		
41.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01
42.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02
43.	Opakowania z drewna	15 01 03
44.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06
45.	Opakowania ze szkła	15 01 07
<b>PARTIE PRODUKTÓW NIE ODPOWIADAJĄCE WYMAGANIOM ORAZ PRODUKTY PRZETERMINOWANE LUB NIEPRZYDATNE DO UŻYTKU - podgrupa 16 03</b>		
46.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06
47.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80
<b>ODPADY Z OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW NIE UJĘTE W INNYCH GRUPACH - podgrupa 19 08</b>		
48.	Skratki	19 08 01
49.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09
50.	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	19 08 12
51.	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14
52.	Inne niewymienione odpady	19 08 99

### 3.4.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów.

Odpady będą zbierane na utwardzonym placu w sąsiedztwie zakładowego parkingu, na terenie nieruchomości oznaczonej numerem ewid. 416/2 oraz 416/3, obręb Długi Borek, gm. Świątajno (miejsce magazynowe Z1) oraz w hali przyjęcia surowców oraz odpadów (miejsce magazynowe Z2), działka nr 418/2 obręb Długi Borek, gm. Świątajno.

### 3.4.3. Miejsca i sposoby magazynowania oraz rodzaje zbieranych odpadów.

Wyszczególnione poniżej odpady będą zbierane na terenie nieruchomości oznaczonych numerami ewid. 416/2, 416/3 oraz 418/2, obręb Długi Borek, gm. Świątajno z zachowaniem przepisów art. 25 ust. 1-4 i ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.), w następujący sposób:

Tabela nr 18

Lp.	Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania	Kod	Sposób magazynowania odpadów	Miejsce magazynowania odpadów
<b>ODPADY Z ROLNICTWA, SADOWNICTWA, UPRAW HYDROPONICZNYCH, LEŚNICTWA, ŁOWIECTWA I RYBOLÓWSTWA - podgrupa 02 01</b>				
1.	Osady z mycia i czyszczenia	02 01 01	W szczelnych kontenerach metalowych służących do transportu oraz w pojemnikach z tworzywa sztucznego	Na placu kontenerowym (miejsce magazynowe Z1), działka nr 416/2 oraz 416/3 obręb Długi Borek Hala przyjęciowa surowców oraz odpadów (miejsce magazynowe Z2), działka nr 418/2 obręb Długi Borek
2.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 01 02		
3.	Odchody zwierzęce	02 01 06		
4.	Odpadowa tkanka roślinna	02 01 03		
5.	Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07		
6.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82		
7.	Odpady z upraw hydroponicznych	02 01 83		
8.	Inne niewymienione odpady	02 01 99		
<b>ODPADY Z PRZYGOTOWANIA I PRZETWÓRSTWA PRODUKTÓW SPOŻYWCZYCH POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO - podgrupa 02 02</b>				
9.	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	02 02 01	W szczelnych kontenerach metalowych służących do transportu oraz w pojemnikach z tworzywa sztucznego	Na placu kontenerowym (miejsce magazynowe Z1), działka nr 416/2 oraz 416/3 obręb Długi Borek Hala przyjęciowa surowców oraz odpadów (miejsce magazynowe Z2), działka nr 418/2 obręb Długi Borek
10.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02		
11.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03		
12.	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	02 02 04		

13.	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 82	W szczelnych kontenerach metalowych służących do transportu oraz w pojemnikach z tworzywa sztucznego	Na placu kontenerowym (miejsce magazynowe Z1), działka nr 416/2 oraz 416/3 obręb Długi Borek Hala przyjęciowa surowców oraz odpadów (miejsce magazynowe Z2), działka nr 418/2 obręb Długi Borek
14.	Inne niewymienione odpady	02 02 99		
<b>ODPADY Z PRZYGOTOWANIA, PRZETWÓRSTWA PRODUKTÓW I UŻYWEK SPOŻYWCZYCH ORAZ ODPADY POCHODZENIA ROŚLINNEGO, W TYM ODPADY Z OWOCÓW, WARZYW, PRODUKTÓW ZBOŻOWYCH, OLEJÓW JADALNYCH, KAKAO, KAWY, HERBATY ORAZ PRZYGOTOWANIA I PRZETWÓRSTWA TYTONIU, DROŻDŻY I PRODUKCJI EKSTRAKTÓW DROŻDŻOWYCH, PRZYGOTOWYWANIA I FERMENTACJI MELASY (z wyłączeniem 02 07) - podgrupa 02 03</b>				
15.	Odpady konserwantów	02 03 02	W szczelnych kontenerach metalowych służących do transportu oraz w pojemnikach z tworzywa sztucznego	Na placu kontenerowym (miejsce magazynowe Z1), działka nr 416/2 oraz 416/3 obręb Długi Borek Hala przyjęciowa surowców oraz odpadów (miejsce magazynowe Z2), działka nr 418/2 obręb Długi Borek
16.	Odpady poekstrakcyjne	02 03 03		
17.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04		
18.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 03 05		
19.	Wytłoki, osadu i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80		
20.	Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81		
21.	Odpady tytoniowe	02 03 82		
22.	Inne niewymienione odpady	02 03 99		
<b>ODPADY Z PRZEMYSŁU CUKROWNICZEGO - podgrupa 02 04</b>				
23.	Osady z oczyszczania i mycia buraków	02 04 01	W szczelnych kontenerach metalowych służących do transportu oraz w pojemnikach z tworzywa sztucznego	Na placu kontenerowym (miejsce magazynowe Z1), działka nr 416/2 oraz 416/3 obręb Długi Borek Hala przyjęciowa surowców oraz odpadów (miejsce magazynowe Z2), działka nr 418/2 obręb Długi Borek
24.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 04 03		
25.	Wysłodki	02 04 80		
26.	Inne niewymienione odpady	02 04 99		
<b>ODPADY Z PRZEMYSŁU MLECZARSKIEGO - podgrupa 02 05</b>				
27.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 05 01	W szczelnych kontenerach metalowych służących do transportu oraz w pojemnikach z tworzywa sztucznego	Na placu kontenerowym (miejsce magazynowe Z1), działka nr 416/2 oraz 416/3 obręb Długi Borek Hala przyjęciowa surowców oraz odpadów (miejsce magazynowe Z2), działka nr 418/2 obręb Długi Borek
28.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 05 02		
29.	Odpadowa serwatka	02 05 80		
30.	Inne niewymienione odpady	02 05 99		
<b>ODPADY Z PRZEMYSŁU PIEKARNICZEGO I CUKIERNICZEGO - podgrupa 02 06</b>				
31.	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01	W szczelnych kontenerach metalowych służących do transportu oraz w pojemnikach z tworzywa sztucznego	Na placu kontenerowym (miejsce magazynowe Z1), działka nr 416/2 oraz 416/3 obręb Długi Borek Hala przyjęciowa surowców oraz odpadów (miejsce magazynowe Z2), działka nr 418/2 obręb Długi Borek
32.	Odpady z konserwantów	02 06 02		
33.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 06 03		
34.	Nie przydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80		
35.	Inne niewymienione odpady	02 06 99		
<b>ODPADY Z PRODUKCJI NAPOJÓW ALKOHOLOWYCH I BEZALKOHOLOWYCH (Z WYŁĄCZENIEM KAWY, HERBATY I KAKAO) - podgrupa 02 07</b>				
36.	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	02 07 01	W szczelnych kontenerach metalowych służących do transportu oraz w pojemnikach z tworzywa sztucznego	Na placu kontenerowym (miejsce magazynowe Z1), działka nr 416/2 oraz 416/3 obręb Długi Borek Hala przyjęciowa surowców oraz odpadów (miejsce magazynowe Z2), działka nr 418/2 obręb Długi Borek
37.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04		
38.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 07 05		
39.	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80		
40.	Inne niewymienione odpady	02 07 99		

<b>ODPADY OPAKOWANIOWE (WŁĄCZNIE Z SELEKTYWNE GROMADZONYMI KOMUNALNYMI ODPADAMI OPAKOWANIOWYMI) - podgrupa 15 01</b>				
41.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	W szczelnych kontenerach metalowych służących do transportu oraz w pojemnikach z tworzywa sztucznego	Na placu kontenerowym (miejsce magazynowe Z1), działka nr 416/2 oraz 416/3 obręb Długi Borek Hala przyjęciowa surowców oraz odpadów (miejsce magazynowe Z2), działka nr 418/2 obręb Długi Borek
42.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02		
43.	Opakowania z drewna	15 01 03		
44.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06		
45.	Opakowania ze szkła	15 01 07		
<b>PARTIE PRODUKTÓW NIE ODPOWIADAJĄCE WYMAGANIOM ORAZ PRODUKTY PRZETERMINOWANE LUB NIEPRZYDATNE DO UŻYTKU - podgrupa 16 03</b>				
46.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	W szczelnych kontenerach metalowych służących do transportu oraz w pojemnikach z tworzywa sztucznego	Na placu kontenerowym (miejsce magazynowe Z1), działka nr 416/2 oraz 416/3 obręb Długi Borek Hala przyjęciowa surowców oraz odpadów (miejsce magazynowe Z2), działka nr 418/2 obręb Długi Borek
47.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80		
<b>ODPADY Z OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW NIE UJĘTE W INNYCH GRUPACH - podgrupa 19 08</b>				
48.	Skratki	19 08 01	W szczelnych kontenerach metalowych służących do transportu oraz w pojemnikach z tworzywa sztucznego	Na placu kontenerowym (miejsce magazynowe Z1), działka nr 416/2 oraz 416/3 obręb Długi Borek Hala przyjęciowa surowców oraz odpadów (miejsce magazynowe Z2), działka nr 418/2 obręb Długi Borek
49.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09		
50.	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	19 08 12		
51.	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14		
52.	Inne niewymienione odpady	19 08 99		

Tymczasowe magazynowanie odpadów będzie prowadzone w ramach zbierania odpadów. Odpady magazynowane będą na działkach oznaczonych nr ewid.: 416/2, 416/3 oraz 418/2 obręb Długi Borek, gm. Świątajno, do których posiadacz odpadów prowadzący zbieranie odpadów posiada tytuł prawny.

#### **3.4.4. Opis metody zbierania odpadów.**

Zbierane odpady będą dostarczane na teren zakładu w Długim Borku własnym transportem oraz przez podwykonawców posiadających odpowiednie zezwolenia. Zbierane na terenie zakładu odpady, magazynowane będą przed skierowaniem ich do kolejnego posiadacza - czyli zakładów współpracujących, celem dalszego zagospodarowania. Odpady odbierane będą od wytwórców w specjalistycznych kontenerach metalowych (w mniejszym zakresie w pojemnikach wykonanych z tworzywa sztucznego). Redystrybucja odpadów z terenu zakładu będzie prowadzona jedynie doraźnie. Usługowo SARIA koncentruje się na odbiorze odpadów od klientów i przewiezieniu ich bezpośrednio do miejsca docelowego. Zbierane odpady magazynowane będą w obrębie terenu zakładu SARIA Oddział SARVAL w Długim Borku, na placu kontenerowym (miejsce magazynowe Z1) działka nr 416/2 i 416/3 obręb Długi Borek oraz na hali przyjęciowej surowców i odpadów (miejsce magazynowe Z2), działka nr 418/2 obręb Długi Borek do których posiadacz odpadów prowadzący zbieranie odpadów posiada tytuł prawny. Plac magazynowy, na którym będą magazynowane odpady jest częściowo utwardzony płytami betonowymi (miejsca magazynowania odpadów). Hala przyjęciowa posiada całkowicie szczelną posadzkę z odwodnieniami do kanalizacji zakładowej. Odpady przechowywane będą doraźnie, przed spedycją do kolejnych posiadaczy, w kontenerach metalowych bądź pojemnikach z tworzywa sztucznego - czyli analogicznie jak zostały dowiezione na zakład.

**3.4.5. Zobowiązuje się posiadacza odpadów firmę: SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku, do:**

- a) Zbierania odpadów w sposób selektywny, co wynika z przepisu art. 23 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
- b) Tymczasowego magazynowania zbieranych odpadów wyłącznie w miejscach i w sposób określony w niniejszej decyzji.
- c) Prowadzenia zbierania odpadów w sposób niestwarzający uciążliwości dla otoczenia, zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz dla środowiska.
- d) Zlecając usługę transportu zbieranych odpadów, należy sprawdzić, czy przyjmujący zlecenie transportu odpadów posiada uporządkowany stan prawny w zakresie transportu odpadów (zezwolenie właściwego organu lub wpis do rejestru, o którym mowa w art. 33 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2010 r., poz. 1243 z późn. zm.), która obowiązywała do dnia: 22.01.2013 r., lub wpis do rejestru, o którym mowa w art. 49 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.)) oraz wskazać miejsce odbioru odpadów i posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady, celem ich przetworzenia, kierując się zasadą bliskości, o której mowa w art. 20 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
- e) Przekazywania odpadów wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami,
- f) Prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji zbieranych odpadów, zgodnie z przepisami prawnymi obowiązującymi w tym zakresie.
- g) Jeśli zbierane odpady będą miały właściwości produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, należy gromadzić je na warunkach określonych przez Powiatowego Lekarza Weterynarii w Szczytnie, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
- h) Na terenie zakładu nie może być zbierany i magazynowany materiał szczególnego ryzyka i wysokiego ryzyka kategorii 1 i 2.

**3.5. Transport odpadów.**

**3.5.1. Ustala się następujące rodzaje odpadów przewidywanych do transportu:**

Tabela nr 19

Lp.	Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania i transportu	Kod
<b>ODPADY Z ROLNICTWA, SADOWNICTWA, UPRAW HYDROPONICZNYCH, LEŚNICTWA, ŁOWIECTWA I RYBOŁÓWSTWA, - podgrupa 02 01</b>		
1.	Osady z mycia i czyszczenia	02 01 01
2.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 01 02
3.	Odchody zwierzęce	02 01 06
4.	Odpadowa tkanka roślinna	02 01 03
5.	Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07
6.	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego ryzyka i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	02 01 81
7.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82
8.	Odpady z upraw hydroponicznych	02 01 83
9.	Inne niewymienione odpady	02 01 99
<b>ODPADY Z PRZYGOTOWANIA I PRZETWÓRSTWA PRODUKTÓW SPOŻYWCZYCH POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO - podgrupa 02 02</b>		
10.	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	02 02 01
11.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02
12.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03
13.	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	02 02 04
14.	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka	02 02 81
15.	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 82
16.	Inne niewymienione odpady	02 02 99

<b>ODPADY Z PRZYGOTOWANIA, PRZETWÓRSTWA PRODUKTÓW I UŻYWEK SPOŻYWCZYCH ORAZ ODPADY POCHODZENIA ROŚLINNEGO, W TYM ODPADY Z OWOCÓW, WARZYW, PRODUKTÓW ZBOŻOWYCH, OLEJÓW JADALNYCH, KAKAO, KAWY, HERBATY ORAZ PRZYGOTOWANIA I PRZETWÓRSTWA TYTONIU, DROŻDŻY I PRODUKCJI EKSTRAKTÓW DROŻDŻOWYCH, PRZYGOTOWYWANIA I FERMENTACJI MELASY (z wyłączeniem 02 07) - podgrupa 02 03</b>		
17.	Odpady konserwantów	02 03 02
18.	Odpady poekstrakcyjne	02 03 03
19.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04
20.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 03 05
21.	Wytłoki, osadu i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80
22.	Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81
23.	Odpady tytoniowe	02 03 82
24.	Inne niewymienione odpady	02 03 99
<b>ODPADY Z PRZEMYSŁU CUKROWNICZEGO - podgrupa 02 04</b>		
25.	Osady z oczyszczania i mycia buraków	02 04 01
26.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 04 03
27.	Wysłodki	02 04 80
28.	Inne niewymienione odpady	02 04 99
<b>ODPADY Z PRZEMYSŁU MLECZARSKIEGO - podgrupa 02 05</b>		
29.	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	02 05 01
30.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 05 02
31.	Odpadowa serwatka	02 05 80
32.	Inne niewymienione odpady	02 05 99
<b>ODPADY Z PRZEMYSŁU PIEKARNICZEGO I CUKIERNICZEGO - podgrupa 02 06</b>		
33.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01
34.	Odpady z konserwantów	02 06 02
35.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 06 03
36.	Nie przydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80
37.	Inne niewymienione odpady	02 06 99
<b>ODPADY Z PRODUKCJI NAPOJÓW ALKOHOLOWYCH I BEZALKOHOLOWYCH (Z WYŁĄCZENIEM KAWY, HERBATY I KAKAO) - podgrupa 02 07</b>		
38.	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	02 07 01
39.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04
40.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 07 05
41.	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80
42.	Inne niewymienione odpady	02 07 99
<b>ODPADY OPAKOWANIOWE (WŁĄCZNIE Z SELEKTYWNIEM GROMADZONYMI KOMUNALNYMI ODPADAMI OPAKOWANIOWYMI) - podgrupa 15 01</b>		
43.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01
44.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02
45.	Opakowania z drewna	15 01 03
46.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06
47.	Opakowania ze szkła	15 01 07
<b>PARTIE PRODUKTÓW NIE ODPOWIADAJĄCE WYMAGANIOM ORAZ PRODUKTY PRZETERMINOWANE LUB NIEPRZYDATNE DO UŻYTKU - podgrupa 16 03</b>		
48.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06
49.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80
<b>ODPADY Z OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW NIE UJĘTE W INNYCH GRUPACH - podgrupa 19 08</b>		
50.	Skratki	19 08 01
51.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09
52.	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	19 08 12
53.	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14
54.	Inne niewymienione odpady	19 08 99

### 3.5.2. Oznaczenie obszaru prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów:

- teren całego kraju.



### 3.5.3. Sposób transportu odpadów.

Tabela nr 20

Lp.	Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania	Kod	Sposób transportu
<b>ODPADY Z ROLNICTWA, SADOWNICTWA, UPRAW HYDROPONICZNYCH, LEŚNICTWA, ŁOWIECTWA I RYBOLÓWSTWA, - podgrupa 02 01</b>			
1.	Osady z mycia i czyszczenia	02 01 01	W pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego lub paletach, samochodami ciężarowymi, ciągnikami siodłowymi, hakowcami, kontenerami izotermicznymi, w szczelnych, zamkniętych kontenerach przewozowych metalowych, przyczepami ciężarowymi
2.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 01 02	
3.	Odchody zwierzęce	02 01 06	
4.	Odpadowa tkanka roślinna	02 01 03	
5.	Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07	
6.	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego ryzyka i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	02 01 81	
7.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	
8.	Odpady z upraw hydroponicznych	02 01 83	
9.	Inne niewymienione odpady	02 01 99	
<b>ODPADY Z PRZYGOTOWANIA I PRZETWÓRSTWA PRODUKTÓW SPOŻYWCZYCH POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO - podgrupa 02 02</b>			
10.	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	02 02 01	W pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego lub paletach, samochodami ciężarowymi, ciągnikami siodłowymi, hakowcami, kontenerami izotermicznymi, w szczelnych, zamkniętych kontenerach przewozowych metalowych, przyczepami ciężarowymi
11.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	
12.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	
13.	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	02 02 04	
14.	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka	02 02 81	
15.	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 82	
16.	Inne niewymienione odpady	02 02 99	
<b>ODPADY Z PRZYGOTOWANIA, PRZETWÓRSTWA PRODUKTÓW I UŻYWEK SPOŻYWCZYCH ORAZ ODPADY POCHODZENIA ROŚLINNEGO, W TYM ODPADY Z OWOCÓW, WARZYW, PRODUKTÓW ZBOŻOWYCH, OLEJÓW JADALNYCH, KAKAO, KAWY, HERBATY ORAZ PRZYGOTOWANIA I PRZETWÓRSTWA TYTONIU, DROŻDZY I PRODUKCJI EKSTRAKTÓW DROŻDŻOWYCH, PRZYGOTOWYWANIA I FERMENTACJI MELASY ( z wyłączeniem 02 07 ) - podgrupa 02 03</b>			
17.	Odpady konserwantów	02 03 02	W pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego lub paletach, samochodami ciężarowymi, ciągnikami siodłowymi, hakowcami, kontenerami izotermicznymi, w szczelnych, zamkniętych kontenerach przewozowych metalowych, przyczepami ciężarowymi
18.	Odpady poekstrakcyjne	02 03 03	
19.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	
20.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 03 05	
21.	Wytłoki, osadu i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	
22.	Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	
23.	Odpady tytoniowe	02 03 82	
24.	Inne niewymienione odpady	02 03 99	
<b>ODPADY Z PRZEMYSŁU CUKROWNICZEGO - podgrupa 02 04</b>			
25.	Osady z oczyszczania i mycia buraków	02 04 01	W pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego lub paletach, samochodami ciężarowymi, ciągnikami siodłowymi, hakowcami, kontenerami izotermicznymi, w szczelnych, zamkniętych kontenerach przewozowych metalowych, przyczepami ciężarowymi
26.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 04 03	
27.	Wysłodki	02 04 80	
28.	Inne niewymienione odpady	02 04 99	
<b>ODPADY Z PRZEMYSŁU MLECZARSKIEGO - podgrupa 02 05</b>			
29.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 05 01	W pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego lub paletach, samochodami ciężarowymi, ciągnikami siodłowymi, hakowcami, kontenerami izotermicznymi, w szczelnych, zamkniętych kontenerach przewozowych metalowych, przyczepami ciężarowymi
30.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 05 02	
31.	Odpadowa serwatka	02 05 80	
32.	Inne niewymienione odpady	02 05 99	

<b>ODPADY Z PRZEMYSŁU PIEKARNICZEGO I CUKIERNICZEGO - podgrupa 02 06</b>			
33.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01	W pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego lub paletach, samochodami ciężarowymi, ciągnikami siodłowymi, hakowcami, kontenerami izotermicznymi, w szczelnych, zamkniętych kontenerach przewozowych metalowych, przyczepami ciężarowymi
34.	Odpady z konserwantów	02 06 02	
35.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 06 03	
36.	Nie przydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80	
37.	Inne niewymienione odpady	02 06 99	
<b>ODPADY Z PRODUKCJI NAPOJÓW ALKOHOLOWYCH I BEZALKOHOLOWYCH (Z WYŁĄCZENIEM KAWY, HERBATY I KAKAO) - podgrupa 02 07</b>			
38.	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	02 07 01	W pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego lub paletach, samochodami ciężarowymi, ciągnikami siodłowymi, hakowcami, kontenerami izotermicznymi, w szczelnych, zamkniętych kontenerach przewozowych metalowych, przyczepami ciężarowymi
39.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04	
40.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 07 05	
41.	Wytłoki, osady mączkowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80	
42.	Inne niewymienione odpady	02 07 99	
<b>ODPADY OPAKOWANIOWE (WŁĄCZNIE Z SELEKTYWNIEM GROMADZONYMI KOMUNALNYMI ODPADAMI OPAKOWANIOWYMI) - podgrupa 15 01</b>			
43.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	W pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego lub paletach, samochodami ciężarowymi, ciągnikami siodłowymi, hakowcami, kontenerami izotermicznymi, w szczelnych, zamkniętych kontenerach przewozowych metalowych, przyczepami ciężarowymi
44.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	
45.	Opakowania z drewna	15 01 03	
46.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	
47.	Opakowania ze szkła	15 01 07	
<b>PARTIE PRODUKTÓW NIE ODPOWIADAJĄCE WYMAGANIOM ORAZ PRODUKTY PRZETERMINOWANE LUB NIEPRZYDATNE DO UŻYTKU - podgrupa 16 03</b>			
48.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	W pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego lub paletach, samochodami ciężarowymi, ciągnikami siodłowymi, hakowcami, kontenerami izotermicznymi, w szczelnych, zamkniętych kontenerach przewozowych metalowych, przyczepami ciężarowymi
49.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	
<b>ODPADY Z OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW NIE UJĘTE W INNYCH GRUPACH - podgrupa 19 08</b>			
50.	Skratki	19 08 01	W pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego lub paletach, samochodami ciężarowymi, ciągnikami siodłowymi, hakowcami, kontenerami izotermicznymi, w szczelnych, zamkniętych kontenerach przewozowych metalowych, przyczepami ciężarowymi
51.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	
52.	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	19 08 12	
53.	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14	
54.	Inne niewymienione odpady	19 08 99	

### 3.5.4. Środki transportu.

Transport odpadów prowadzony będzie przez SARIA POLSKA Oddział SARVAL w Długim Borku taborem ciężarowym wraz z dodatkowym wyposażeniem technicznym, w skład którego wchodzi: samochody ciężarowe (różnych typów: ciągniki siodłowe, hakowce, kontenery izotermiczne), szczelne kontenery przewozowe metalowe, przyczepy ciężarowe.

### **3.5.5. Na prowadzącego transport odpadów nakłada się następujące obowiązki:**

- a) Prowadzić jakościową i ilościową ewidencję transportowanych odpadów zgodnie z przepisami prawnymi obowiązującymi w tym zakresie.
- b) Odpady powinny być transportowane w sposób zapewniający zachowanie czystości na drogach publicznych.
- c) Kontenery winny być szczelne, zakryte, w pełni zabezpieczające odpady przed ich wypadaniem i wyciekaniem podczas transportu.
- d) Pojazdy, kontenery i pojemniki wielokrotnego użytku służące do transportu odpadów muszą być systematycznie czyszczone, myte i dezynfekowane środkami posiadającymi stosowne atesty.
- e) Transport odpadów należy prowadzić w sposób eliminujący ich uciążliwość zapachową dla otoczenia. Stosować takie rozwiązania organizacyjno-techniczne, aby transport odpadów wydzielających intensywny zapach nie był uciążliwy dla innych użytkowników dróg oraz nie powodował pogorszenia jakości, komfortu i estetycznych warunków bytowych mieszkańców.
- f) Nie należy dopuszczać do zatrzymywania się pojazdów transportujących odpady w miejscach publicznych (poza zatrzymaniem się wynikającym z przepisów prawa o ruchu drogowym bądź sytuacji awaryjnych). Kierowcy winni być przeszkoleni w tym zakresie.
- g) Należy, w miarę możliwości technicznych i organizacyjnych, ograniczać transport odpadów przez obszary zabudowane i tereny rekreacyjno-wypoczynkowe.
- h) Jeśli transportowane odpady będą miały właściwości produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, należy przewozić je na warunkach określonych przez Powiatowego Lekarza Weterynarii w Szczytnie, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.
- i) Przekazywać odpady wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami, chyba że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia.

## **4. Pobór wód podziemnych.**

### **4.1. Ujęcie wody i stacja uzdatniania.**

Zakład zaopatrywany jest w wodę do celów produkcyjnych i socjalnych z własnego ujęcia wody podziemnej, które zlokalizowane jest na terenie działki nr 418/2, obręb Długi Borek, gm. Świątajno, należącej do wnioskodawcy. Woda do spożycia dla ludzi jest kupowana detalicznie.

Ujęcie głębinowe posiada dokumentację hydrogeologiczną w kat "B" zatwierdzoną decyzją Wojewody Olsztyńskiego znak: Nr 124/78 z dnia: 20.10.1978 r. Wielkość zatwierdzonych zasobów wody z utworów czwartorzędowych ujęcia wynosi  $Q=77,0 \text{ m}^3/\text{h}$ ,  $S=4,0 \text{ m}$ .

Ujęcie składa się z dwóch studni wierconych posiadających następujące parametry:

- Studnia nr 1 –  $Q=78,0 \text{ m}^3/\text{h}$ ,  $S=3,5 \text{ m}$ , głębokość 50,60 m,
- Studnia nr 2 –  $Q=78,0 \text{ m}^3/\text{h}$ ,  $S=4,0 \text{ m}$ , głębokość 49,00 m.

Pobór wód podziemnych odbywać się może w ilości :

- $Q_{\text{maxh}} - 77 \text{ m}^3/\text{h}$ ,
- $Q_{\text{śrd}} - 335 \text{ m}^3/\text{d}$ ,
- $Q_{\text{maxa}} - 122\,300 \text{ m}^3/\text{rok}$ .

Woda ze studni zawiera ponadnormatywne zawartości związków żelaza i manganu, w związku z tym wymaga uzdatnienia. Popłuczyny z płukania filtrów ciśnieniowych, po dwukomorowym osadniku zanieczyszczeń stałych, odprowadzane są do oczyszczalni ścieków.

#### **4.2. Zobowiązuje się użytkownika ujęcia, do:**

- a) Utrzymywania w dobrym stanie technicznym i sanitarnym obudów studziennych, urządzeń związanych z poborem i uzdatnianiem wody.
- b) Zapewnienia szczelności obudów tak, aby nie przedostawały się do ich wnętrza wody opadowe ani gruntowe.
- c) Eksploatacji wody ze studni głębinowych przy pomocy pomp o parametrach nieprzekraczających wydajności poszczególnych studni.
- d) Prowadzenia dobowego rejestru poboru wody na podstawie odczytów z wodomierza, zainstalowanego w budynku stacji uzdatniania wody, na przewodzie rurowym przed urządzeniami do uzdatniania wody i notowania wyników.
- e) Prowadzenia raz na kwartał pomiarów poziomu zwierciadła wody w studniach.
- f) Prowadzenia raz na kwartał pomiarów wydajności wody w studniach.
- g) Wyliczenia raz na kwartał depresji oraz wydajności jednostkowej studni.
- h) Prowadzenia na bieżąco książki eksploatacji studni.
- i) Badania jakości wody zgodnie z przepisami szczegółowymi obowiązującymi w tym zakresie.

#### **4.3. Monitoring wód podziemnych**

Zobowiązuje się SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku, do:

- a) Prowadzenia monitoringu wód podziemnych dla oceny oddziaływania eksploatowanych instalacji i urządzeń technologicznych na ten element środowiska, zgodnie z przepisami szczegółowymi obowiązującymi w tym zakresie.
- b) Wykonywania badań monitoringu wód podziemnych z interwałem raz na dwa lata.
- c) Przekazywania Staroście Szczywieńskiemu opracowanych wyników badań w ciągu 30 dni od ich wykonania.

### **5. Wprowadzanie ścieków do wód powierzchniowych z zakładowej oczyszczalni ścieków.**

#### **5.1. Sposób oczyszczania i wprowadzania ścieków.**

Wszystkie rodzaje ścieków, łącznie ze skroplinami, oczyszczane są w zakładowej mechaniczno-chemiczno-biologicznej oczyszczalni ścieków a następnie odprowadzane do rzeki Szkwa, jednym wspólnym kolektorem z wylotem w km 58+280 biegu rzeki Szkwa. Współrzędne geograficzne wylotu wynoszą 53°31'20,6'' N i 21°18'13,9'' E.

#### **5.2. Dopuszczalna ilość oczyszczonych ścieków wprowadzanych do rzeki Szkwa:**

- $Q_{\max h} - 20 \text{ m}^3/\text{d}$ ,
- $Q_{\text{śrd}} - 480 \text{ m}^3/\text{d}$ ,
- $Q_{\max a} - 175\,200 \text{ m}^3/\text{rok}$ .

#### **5.3. Dopuszczalna jakość oczyszczonych ścieków wprowadzanych do rzeki Szkwa:**

Ustala się dla SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń wg tabeli II załącznika nr 4 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r., poz. 1800):

- temperatura  $\leq 35^{\circ}\text{C}$ ,
- $\text{pH} = 6,5-9,0$ ,
- zawiesiny ogólne  $\leq 35 \text{ mg/l}$ ,
- $\text{BZT}_5 \leq 25 \text{ mg O}_2/\text{l}$ ,
- $\text{ChZT}_{\text{Cr}} \leq 125 \text{ mg O}_2/\text{l}$ ,
- azot amonowy  $\leq 10 \text{ mg N}_{\text{NH}_4}/\text{l}$ ,

- azot azotanowy  $\leq 30 \text{ mg N}_{\text{NO}_3}/\text{l}$ ,
- azot azotynowy  $\leq 1 \text{ mg N}_{\text{NO}_2}/\text{l}$ ,
- azot ogólny  $\leq 40 \text{ mg N}/\text{l}$
- fosfor ogólny  $\leq 3 \text{ mg P}/\text{l}$ ,
- substancje ekstrahujące się eterem naftowym  $\leq 50 \text{ mg}/\text{l}$ ,
- węglowodory ropopochodne  $\leq 15 \text{ mg}/\text{l}$ .

#### **5.4. Miejsce pomiaru ilości oczyszczonych ścieków wprowadzanych do odbiornika.**

- Druga studzienka rewizyjna na kolektorze odpływowym za oczyszczalnią ścieków, z zastosowaniem miernika przepływu wraz z czujnikiem ultradźwiękowym, umieszczonym w korytku pomiarowym.
- Za stacją ultrafiltracji z zastosowaniem przepływomierza elektromagnetycznego (rezerwowo).

#### **5.5. Miejsce poboru ścieków oczyszczonych do badań wskaźników zanieczyszczeń.**

Pierwsza studzienka rewizyjna na kolektorze odpływowym za zbiornikiem ścieków oczyszczonych na wylocie z oczyszczalni.

#### **5.6. Postępowanie w przypadku awarii oczyszczalni ścieków.**

W przypadku awarii oczyszczalni ścieków, wszystkie powstające w zakładzie ścieki należy wywozić do innych oczyszczalni.

#### **5.7. Obowiązki dotyczące oczyszczania ścieków i wprowadzania ścieków do wód.**

Zobowiązuje się SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borcu do:

- a) Utrzymywania we właściwym stanie technicznym wszystkich urządzeń związanych z oczyszczaniem i wprowadzaniem ścieków do wód, objętych niniejszym pozwoleniem.
- b) Oznakowania wszystkich punktów kontroli ścieków.
- c) Przeprowadzania badań oczyszczonych ścieków zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r., poz. 1800), z częstotliwością co najmniej raz na dwa miesiące i dostarczania opracowanych wyników badań Staroście Szczycieńskiemu, w ciągu 30 dni od ich wykonania.
- d) Przeprowadzania z częstotliwością nie rzadszą niż dwa razy w roku (w porze jesienno-zimowej i wiosenno-letniej) badań wód rzeki Szkwa powyżej i poniżej miejsca wprowadzania ścieków w następujących punktach pomiarowych:
  - powyżej miejsca wprowadzania ścieków km 58+380, tj. 100 m powyżej miejsca zrzutu ścieków,
  - poniżej miejsca wprowadzania ścieków km 58+180, tj. 100 m poniżej miejsca zrzutu ścieków.
- e) Zakres badań powinien być analogiczny do parametrów oznaczeń w zrzucanych ściekach. Metodyka badań winna być zgodna z przepisami szczegółowymi.
- f) Opracowane wyniki badań należy dostarczać Staroście Szczycieńskiemu, w ciągu 30 dni od ich wykonania.
- g) Wyniki badań jakości ścieków i pomiarów ilości ścieków wprowadzanych do odbiornika należy rejestrować i przechowywać.
- h) Uczestniczenia we wzroście kosztów konserwacji i utrzymania w dobrym stanie odbiornika ścieków (rzeka Szkwa) na odcinku 2 km od miejsca zrzutu ścieków (od km 58+280 do 56+280).

#### **IV. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych.**

W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej kontrolującej proces technologiczny lub emisję, należy niezwłocznie wymienić uszkodzone urządzenie, a jeśli niesprawność aparatury mogłaby skutkować niekontrolowanym wzrostem emisji - wyłączyć instalację z eksploatacji, zgodnie z procedurą zatrzymania instalacji.

O fakcie awarii aparatury i wyłączenia instalacji z ww. powodu, należy powiadomić Starostę Szczycieńskiego i Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

#### **V. Sposób zapobiegania występowaniu i ograniczenia skutków awarii oraz informowanie o wystąpieniu awarii.**

SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku nie zalicza się do zakładu o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej oraz do zakładu zagrożonego wystąpieniem poważnej awarii w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

Możliwa jest natomiast awaria w postaci zatrzymania pracy instalacji do odzysku pupz i odpadów na skutek uszkodzenia instalacji parowej lub któregoś z urządzeń linii technologicznych. W takiej sytuacji, przebywające w instalacji pupz i odpady należy niezwłocznie usunąć i wywieźć do innego Oddziału SARIA POLSKA Sp. z o.o. lub innej instalacji do odzysku odpadów pochodzenia zwierzęcego i odpadów z przetwórstwa rolno-spożywczego. Należy wstrzymać przyjmowanie pupz i odpadów do czasu usunięcia awarii.

#### **VI. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

- a) Wszystkie urządzenia objęte niniejszym pozwoleniem należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować w oparciu o stosowne instrukcje.
- b) Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego powinny być w pełni sprawne.
- c) Instalacja winna pracować w systemie ciągłym.
- d) Należy stosować surowce gwarantujące zachowanie wymogów najlepszej dostępnej techniki oraz standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska.
- e) Prowadzić stałą kontrolę zużycia wody i energii.
- f) Zlewnię wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu, należy utrzymywać w czystości i porządku.
- g) Wybierać te warianty procesów technologicznych, które przy porównywalnych kosztach wytwarzania gwarantować będą minimalizację ilości powstających odpadów.
- h) Zakładowe służby ochrony środowiska poprzez stały nadzór (kontrole wewnętrzne) winny zagwarantować prawidłowe, zgodne z wymogami ochrony środowiska, postępowanie z produktami ubocznymi pochodzenia zwierzęcego i odpadami.
- i) Pracownicy winni być szkoleni w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami.
- j) Należy realizować następujące planowane działania, w tym stosować środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji:
  - stałe doskonalenie procesów technologicznych i stosowanych urządzeń z wykorzystaniem danych monitoringowych,
  - oszczędność surowców i stosowanych materiałów,
  - prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów.

## **VII. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.**

Na dzień wydania niniejszego pozwolenia zintegrowanego nie przewiduje się zakończenia eksploatacji ujętej w nim instalacji, niemniej w przypadku wystąpienia takiej sytuacji, wszystkie obiekty i urządzenia winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów szczegółowych. Teren po zlikwidowanej instalacji należy zagospodarować zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych oraz ochrony środowiska. Wszystkie wytworzone odpady oraz wszystkie pupz i odpady przeznaczone do przetworzenia i zbierane odpady należy przekazać podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie przetwarzania odpadów.

## **VIII. Sposoby ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko.**

Eksploatacja przedmiotowej instalacji nie będzie powodować transgranicznego oddziaływania na środowisko.

## **IX. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.**

- stały monitoring pracy urządzeń (temperatura, ciśnienie, obciążenie);
- utrzymywanie w dobrym stanie technicznym urządzeń, poprzez częste przeglądy i prace konserwacyjne (wszystkie awarie usuwać na bieżąco);
- stosowanie urządzeń przyczyniających się do oszczędności energii (falowniki, motoreduktory na napędach);
- brak „jałowej” pracy urządzeń (przy braku surowca urządzenia zostają zatrzymane);
- zakup paliw dobrej jakości;
- efektywne wykorzystywanie i oszczędzanie energii elektrycznej, paliw płynnych,
- postępowania podczas awarii urządzeń zgodnie z procedurami obowiązującymi w zakładzie.

## **X. Pozwolenie zintegrowane wydane jest na czas nieoznaczony.**

### **UZASADNIENIE**

SARIA POLSKA Sp. z o.o. w Warszawie, ul. Zawodzie 16, Oddział SARVAL w Długim Borku, 12-140 Świątajno, w dniu: 03.02.2016 r. wystąpiła z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla prowadzonej instalacji do odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej 288 ton na dobę oraz o wygaszenie pozwolenia zintegrowanego Starosty Szczycieńskiego, znak: Roś. 7644-5-1/2005/2006/2007 z dnia: 22.05.2007 r. z późniejszymi zmianami, udzielonego dla przedmiotowej instalacji do odzysku odpadów pochodzenia zwierzęcego i odpadów z przetwórstwa rolno-spożywczego.

Pismem znak: Roś.6222.3.2016 z dnia: 08.02.2016 r. organ zwrócił się o wyjaśnienie, o jaką regulację prawną wystąpił wnioskodawca. SARIA POLSKA Sp. z o.o. w Warszawie, ul. Zawodzie 16, Oddział SARVAL w Długim Borku w piśmie z dnia: 16.02.2016 r. wyjaśniła, że wniosek należy traktować jako podanie o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego, z jednoczesnym uchyleniem obecnie obowiązującego.

W dniu: 25.02.2016 r. pismem znak jw. organ zwrócił się do wnioskodawcy o uzupełnienie wniosku w zakresie m. in. gospodarowania odpadami, emisji gazów i pyłów do powietrza oraz o udzielenie wyjaśnień dotyczących gospodarki wodnościekowej. Pismem z dnia: 03.03.2016 r. wnioskodawca uzupełnił wniosek w powyższym zakresie.

W toku postępowania wnioskodawca wielokrotnie wyjaśniał okoliczności istotne dla sprawy.

Przedstawiona przez wnioskodawcę dokumentacja „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę. SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku, 12-140 Świątajno”, dołączona do wniosku z dnia: z dnia: 03.02.2016 r. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowego zakładu, wykonana w styczniu 2016 r. przez mgra Andrzeja Jamiołkowskiego, po jej uzupełnieniu, spełnia wymogi określone w przepisach ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska i na jej podstawie wydano niniejsze pozwolenie.

W związku z tym, że instalacja prowadzona przez SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku, 12-140 Świątajno, kwalifikuje się jako instalacja do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę - zgodnie z klasyfikacją w podaną w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), wymagane jest dla niej uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

W instalacji wraz z przetwarzaniem produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego prowadzone będzie przetwarzanie odpadów. Metodę odzysku odpadów kwalifikuje się jako proces R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), wg załącznika nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Dla przemysłu przerabiającego produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego oraz odpady nie zostały zatwierdzone ustalenia dokumentu najlepszych dostępnych technik (Best Available Technique - BAT) oraz formalnie nie rozpoczęto nad nim prac. W związku z tym, dla rozpatrywanej instalacji jako źródło BAT przyjęto datowany na maj 2005 r. BREF „Integrated Pollution Prevention and Control. Reference Document on Best Available Techniques in the Slaughterhouses and Animal By-products Industries”. Oddzielnym zagadnieniem są obowiązki wynikające z przepisów sanitarnych dla prowadzenia przerobu pupz, których analiza z uwagi na brak kompetencji tutejszego organu, nie jest przedmiotem niniejszej regulacji prawnej.

Proces unieszkodliwiania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego surowca kategorii 3 (pióra, krew oraz surowiec mięsno-kostny) powinien być prowadzony przy spełnieniu wymogów określonych w rozporządzeniu nr 142/2011 w sprawie wykonania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 określającego przepisy... (Dz. Urz. WE L300/1 z dn. 14.11.2009 r.), które to w załączniku IV i X określa wymagania odnośnie podstawowych parametrów dla przetwarzania tego rodzaju produktów, jak również wymagania higieniczne dla pracy obiektu. Spełnianie ww. przepisów prawnych jest również w podstawowym zakresie odzwierciedleniem spełniania wytycznych BAT dla przedmiotowej instalacji.

Porównanie technik stosowanych w SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku z wymogami określonymi w ww. dokumencie zawarte we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego obejmuje ogólne zasady BAT, zasady BAT dotyczące oczyszczania ścieków, emisji zanieczyszczeń do powietrza i redukcji odorów, zużycia mediów energetycznych i wody oraz produkcji ścieków. Z przeprowadzonej przez wnioskodawcę analizy wynika, że dla rozpatrywanej instalacji spełnione są wymogi najlepszej dostępnej techniki (BAT).

Zakład obowiązany jest do prowadzenia okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza z eksploatowanej kotłowni grzewczo-technologicznej i okresowych pomiarów hałasu w środowisku, zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra



Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542). W świetle tego aktu prawnego, okresowe pomiary emisji do powietrza z kotłowni zakładowej należy wykonywać dwa razy w ciągu roku, raz w sezonie zimowym (październik-marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień), natomiast okresowe pomiary hałasu w środowisku - raz na dwa lata z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu. Opracowane wyniki ww. pomiarów należy przedkładać w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.

Emitor E1 odprowadza zanieczyszczenia z pracujących równolegle kotłów węglowych. Na wyposażeniu kotłowni grzewczo-technologicznej są obecnie trzy kotły opalane paliwem węglowym, tj.: 2 szt. kotłów typu ERm 8.0, każdy o mocy brutto 6,29 MWt i 1 szt. kotła typu ER 10 po przystosowaniu na moc brutto 7,19 MWt. Sumaryczna moc brutto kotłowni, to 19,77 MWt, stąd dla każdego z kotłów wymagane są pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza dwa razy do roku.

Za węzłem oczyszczania spalin dla każdego z kotłów wyznaczone zostały punkty pomiarowe - są to króćce z gwintem wewnętrznym M64 x 4 z zamknięciem korkami. Dostęp do stanowisk pomiarowych realizowany jest na pomoście technicznym dla emitora E1 oraz z poziomu terenu dla przewodów odprowadzających spaliny za węzłami oczyszczania spalin dla poszczególnych kotłów. Lokalizacja przekrojów pomiarowych spełnia wymogi normy PN-Z-04030-7:1994.

Emisja z biofiltra emitorem technologicznym E2 nie jest regulowana standardami emisyjnym, ponadto rozporządzenie w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji nie stawia takiego wymogu. Dodatkowo, emisja z tego urządzenia ma charakter powierzchniowy, nieorganizowany. Dotychczas wnioskodawca prowadził okresowe pomiary wielkości emisji z tego urządzenia. Po analizie wyników pomiarowych, ze względu na występowanie charakterystycznych zanieczyszczeń poniżej progów oznaczalności, organ nie nakłada obowiązku monitoringu emisji z tego urządzenia. W razie wystąpienia nadmiernych uciążliwości, wskazane jest jednak przeprowadzenie takich pomiarów, zgodnie z opracowaną metodyką.

Standardy emisyjne dla kotłowni zakładowej przyjęto zgodnie z załącznikiem nr 1 („źródła istniejące” opalane węglem kamiennym, dla których pierwsze pozwolenie na budowę wydano przed dniem 1 lipca 1987 r. i które oddano do użytkowania po dniu 28 marca 1990 r.) do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz 1546).

Ustalając dopuszczalne rodzaje i ilości substancji wprowadzanych do powietrza z emitora kotłowni zakładowej opierano się na przepisach rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031), i rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1546).

Zainstalowane urządzenia odpylające węzła oczyszczania spalin z kotłowni zapewniają zgodny z obowiązującymi przepisami prawnymi stan czystości powietrza atmosferycznego w rozpatrywanej okolicy.

Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku określone w niniejszym pozwoleniu przyjęto zgodnie z wartościami podanymi w tabeli 1 (lp. 3 lit. d: tereny zabudowy zagrodowej) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

Kody nadane wytwarzanym, zbieranym, transportowanym i odzyskiwanym odpadom oraz podział odpadów na niebezpieczne i inne niż niebezpieczne są zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Określone w niniejszym pozwoleniu emisje substancji i energii (hałas), dopuszczalne do wytwarzania ilości odpadów, sposoby gospodarowania odpadami, wymagania dotyczące prowadzonej przez zakład gospodarki wodno-ściekowej dotyczą warunków normalnej eksploatacji wszystkich instalacji i urządzeń. Nie przewiduje się eksploatacji instalacji i urządzeń w warunkach odbiegających od normalnych. W takich przypadkach, będą one natychmiast wyłączane z eksploatacji, stąd nie wnioskowano o ustalenia dotyczące korzystania ze środowiska dla warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych i organ nie uwzględnił takich warunków w niniejszym pozwoleniu.

Zakład SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku położony jest w obszarze specjalnej ochrony ptaków Natura 2000 Puszcza Piska (kod obszaru PLB280008). Zakład i prowadzona w nim działalność nie kwalifikuje się do żadnego z wymienionych głównych zagrożeń dla ww. obszaru Natura 2000. Również, w wyniku prowadzonej działalności, nie przewiduje się znaczących oddziaływań bezpośrednich i pośrednich na jakiegokolwiek gatunki priorytetowe, które są objęte ochroną na tym obszarze i integralność tego obszaru. Jedyne oddziaływanie może być rozpatrywane w wyniku odprowadzania oczyszczonych ścieków w rejonie obszaru „naturowego” do rzeki Szkwa i potencjalne oddziaływanie z tym związane. Jak jednak wykazano, pozostanie to bez negatywnego wpływu na stan czystości wód odbiornika. Inne emisje są mało znaczące.

Warunki, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków z oczyszczalni zakładowej SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku do rzeki Szkwa, będącej odbiornikiem oczyszczonych ścieków, określono zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r., poz. 1800). Rodzaje wskaźników zanieczyszczeń i ich dopuszczalne wartości przyjęto zgodnie z tabelą II załącznika nr 4 do ww. rozporządzenia. Przy ustalaniu powyższych warunków uwzględniono, że ścieki powstające w związku z działalnością SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku zaliczają się do „pozostałych ścieków przemysłowych” i nie mieszczą się w sektorach przemysłowych wyszczególnionych w załączniku nr 5 do ww. rozporządzenia. Zastosowano przepis zawarty w objaśnieniu 9) zamieszczonym pod ww. tabelą stanowiący, że wskaźnik azot ogólny określony w tej tabeli w wysokości 30 mg N/l, nie dotyczy zakładów i instalacji ubiegających się o pozwolenie zintegrowane. Dla takich zakładów najwyższa dopuszczalna wartość tego wskaźnika jest uzależniona od stosowanej technologii oraz lokalizacji zakładu. Technologia stosowana w zakładzie odpowiada wymogom najlepszej dostępnej techniki, stąd uzasadnione jest, aby dla ścieków wprowadzanych do środowiska wodnego z przedmiotowej instalacji ustalić dopuszczalne do zrzutu stężenie azotu ogólnego stosownie do ww. rozporządzenia Ministra Środowiska, na poziomie zgodnym z wymienionym wcześniej oficjalnym dokumentem referencyjnym BREF dla ubojni oraz zakładów utylizacji odpadów pochodzenia zwierzęcego z 2005 r., tj. w wysokości 40 mg N/l. Jako miejsce poboru prób oczyszczonych ścieków do badań wskaźników zanieczyszczeń ustalono pierwszą studzienkę rewizyjną na kolektorze odpływowym za oczyszczalnią ścieków.

Nałożone na zakład obowiązki odnośnie częstotliwości prowadzenia rejestru poboru wody, poziomu zwierciadła wody w studniach i wydajności studni są zgodne z przepisami ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. - Prawo wodne (tekst jednolity Dz. U. z 2015 r., poz. 469

z późn. zm.). SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku została też zobowiązana do prowadzenia badań jakości wód odbiornika oczyszczonych ścieków - rzeka Szkwa, w celu monitorowania wpływu ścieków z zakładu na jakość wód tej rzeki.

Odnośnie analiz oczyszczonych ścieków, należy je wykonywać zgodnie z przepisami ww. rozporządzenia Ministra 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego.

SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku została również zobowiązana do prowadzenia monitoringu wód podziemnych dla oceny oddziaływania eksploatowanych instalacji i urządzeń technicznych na ten element środowiska.

Organem właściwym w zakresie ustalania dla SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku warunków przewozu produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i ich przechowywania zgodnie z przepisami ww. rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r., jest Powiatowy Lekarz Weterynarii w Szczytnie.

Jednocześnie, organ zgodnie z przedmiotowym wnioskiem, wygasił pozwolenie zintegrowane Starosty Szczyckiego, znak: Roś. 7644-5-1/2005/2006/2007 z dnia: 22.05.2007 r. na prowadzenie instalacji do odzysku odpadów pochodzenia zwierzęcego i odpadów z przetwórstwa rolno-spożywczego, sprostowane postanowieniem znak: Roś. 7644-5-1/2005/2006/2007 z dnia: 03.12.2007 r. oraz zmienione decyzją znak: Roś. 7644-5-6/2007/2008 z dnia: 07.01.2008 r. i decyzją znak: Roś. 7644-5-2/2009 z dnia: 23.07.2009 r., sprostowane postanowieniem znak: Roś. 7644-5-7/2010 z dnia: 05.05.2010 r., zmienione decyzjami: znak: Roś. 7644-5-8/2010 z dnia: 29.06.2010 r., znak: Roś.6222.16.2011.2012 z dnia: 22.03.2012 r., znak: Roś.6222.16.2012 z dnia: 31.01.2013 r., znak: Roś.6222.17.2013 z dnia: 13.11.2013 r., znak: Roś.6222.19.2014 z dnia: 05.12.2014 r., znak: Roś.6222.14.2014 z dnia: 09.12.2014 r. oraz znak: Roś.6222.21.2014 z dnia: 22.01.2015 r.

Na podstawie art. 10 § 1 k.pa., strona została poinformowana zawiadomieniem znak: Roś.6222.3.2016 z dnia: 09.08.2016 r. o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań przed wydaniem przed wydaniem decyzji. Strona nie skorzystała z przysługującego jej uprawnienia.

Zgodnie z art. 185 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska: „Stronami postępowania o wydanie pozwolenia są prowadzący instalację oraz, jeżeli w związku z eksploatacją instalacji utworzono obszar ograniczonego użytkowania, władający powierzchnią ziemi na tym obszarze.”

Informacja o niniejszym pozwoleniu zintegrowanym dla prowadzonej przez SARIA POLSKA Sp. z o.o. w Warszawie, ul. Zawodzie 16, Oddział SARVAL w Długim Borku, 12-140 Świątajno, instalacji do unieszkodliwiania i odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę została zamieszczona w prowadzonym przez Starostę Szczyckiego publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie.

Wobec powyższego, orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie za pośrednictwem Starosty Szczyckiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z pkt 40 część III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2015 r., poz. 783 z późn. zm.), za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 2 011 zł (słownie: dwa tysiące jedenaście złotych). Opłatę wniesiono dnia: 02.02.2016 r. na konto Urzędu Miejskiego w Szczytnie.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r., poz. 1183), wniesiono opłatę rejestracyjną w wysokości 12 000 zł (słownie: dwanaście tysięcy złotych), dnia: 16.02.2016 r. na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.



Z up. STAROSTY  
NACZELNIK WYDZIAŁU ROLNICTWA, LEŚNICTWA  
I OCHRONY ŚRODOWISKA  
Hanna Frąckiewicz

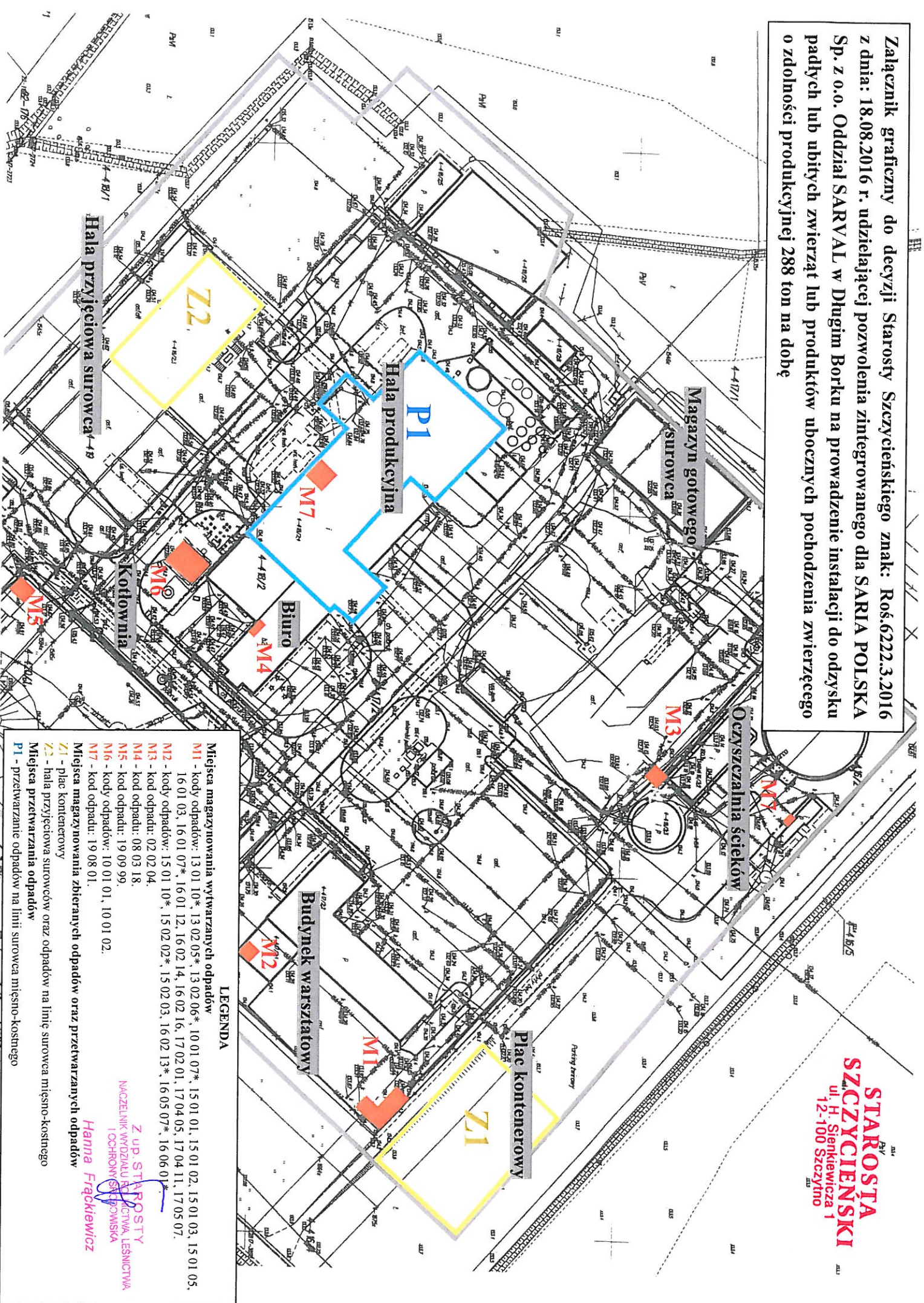
Otrzymują:

1. SARIA POLSKA Sp. z o.o. w Warszawie  
ul. Zawodzie 16, 02-981 Warszawa  
Oddział SARVAL w Długim Borku  
Długi Borek, 12-140 Świątajno
2. i 3. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/58, 00-922 Warszawa
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej  
ul. Zarzecze 13 B, 09-134 Warszawa
3. Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych w Olsztynie  
ul. Partyzantów 24, 10-526 Olsztyn
4. Okręg Mazowiecki PZW w Warszawie  
ul. Twarda 42, 00-831 Warszawa
5. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. 1 Maja 13b, 10-117 Olsztyn
6. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego  
ul. Emilii Plater 1, 10-562 Olsztyn
7. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie  
ul. Dworcowa 60, 10-437 Olsztyn
8. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Szczytnie  
ul. Skłodowskiej 8, 12-100 Szczytno
9. Powiatowy Lekarz Weterynarii w Szczytnie  
ul. Korczaka 1, 12-100 Szczytno
10. Wójt Gminy Świątajno  
ul. Grunwaldzka 15, 12-140 Świątajno

Załącznik graficzny do decyzji Starosty Szczecińskiego znak: Roś.6222.3.2016 z dnia: 18.08.2016 r. udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla SARIA POLSKA Sp. z o.o. Oddział SARVAL w Długim Borku na prowadzenie instalacji do odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej 288 ton na dobę



**STAROSTA**  
SZCZECIŃSKI  
ul. H. Sienkiewicza 1  
12-100 Szczecino

**LEGENDA**

Miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów  
 M11 - kody odpadów: 13 01 10\*, 13 02 05\*, 10 01 07\*, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 16 01 03, 16 01 07\*, 16 01 12, 16 02 14, 16 02 16, 17 02 01, 17 04 05, 17 04 11, 17 05 07.

M12 - kody odpadów: 15 01 10\*, 15 02 02\*, 15 02 03\*, 16 02 13\*, 16 05 07\*, 16 06 01\*

M13 - kod odpadu: 02 02 04.

M14 - kod odpadu: 08 03 18.

M15 - kod odpadu: 19 09 99.

M16 - kody odpadów: 10 01 01, 10 01 02.

M17 - kod odpadu: 19 08 01.

Miejsca magazynowania zbieranych odpadów oraz przetwarzanych odpadów

Z1 - plac kontenerowy

Z2 - hala przylęcowa surowców oraz odpadów na linie surowca mięsno-kostnego

P1 - przetwarzanie odpadów na linii surowca mięsno-kostnego

Z up. STAROSTY  
 MACZEŁNIK WYDZIAŁU REG. AKTYWNA, LESNICTWA  
 I OCHRONY ŚRODOWISKA  
 Hanna Frackiewicz

